

असाधारण EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1 PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 52]

नई दिल्ली, बृहस्पतिवार, फरवरी 26, 2004/फाल्गुन 7, 1925

No. 52]

NEW DELHI, THURSDAY, FEBRUARY 26, 2004/PHALGUNA 7, 1925

वाणिज्य एवं उद्योग मंत्रालय

(वाणिज्य विभाग)

सार्वजनिक सूचना

नई दिल्ली, 26 फरवरी, 2004

सं. 52 (आर ई-03)/2002—2007

फा. सं. 01/83/162/288/ए एम 03/डी ईं एस-8/वाल्यू.-9.—निर्यात आयात नीति, 2002—2007 के पैराग्राफ 2.4 और प्रक्रिया पुस्तक (खण्ड 1) के पैराग्राफ 1.1 के अधीन प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए विदेश व्यापार महानिदेशक एतद्द्वारा डी ई पी बी दर की अनुसूची में निम्नलिखित संशोधन/शुद्धियां करते हैं:

1. सार्वजनिक सूचना सं0 47 (आर ई - 2003)/2002-2007 दिनांक 9 करवरी, 2004 द्वारा प्रकाशित डी ई पी बी दर की अनुसूची में निम्नलिखित शुद्धियाँ की जाती हैं और ये शुद्धियाँ 9 फरवरी, 2004 से प्रभावी हैं ;

उत्पाद रम्मुह : इन्जीनियरी उत्पाद कोड : 61

(i) सार्वजनिक सूचना सं० 47 (आर ई - 2003)/2002-2007 दिनांक 9 फरवरी, 2004 द्वारा अधिसूचित इन्जीनियरी उत्पादों से संबंधित सभी डी ई पी बी दरें इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक के अनुसार प्रतिस्थापित की जाती हैं।

उत्पाद समूह : रसायन उत्पाद कोड : 62

- (i) क्रम संख्या 326 की डी ई पी बी दर संशोधित करके 9% पढ़ी जाएगी
- (ii) क्रम संख्या 464 की डी ई पी बी दर संशोधित करके 6% पदी जाएगी
- (iii) क्रम संख्या 871 की डी ई पी बी दर संशोधित करके 5% पढी जाएगी

उत्पाद समूह : प्लास्टिक उत्पाद कोड : 63

(i) क्रम संख्या 2 की डी ई पी बी दर संशोधित करके 11% पढ़ी जाएगी

(ii) क्रम संख्या 33क, 33ख, 33ग, 33घ, 33ड. और 33च प्रत्येक की डी ई पी बी दर संशोधित करके 12% पढ़ी जाएगी

उत्पाद समूह : चमड़ा उत्पाद कोड : 64

- (i) क्रम संख्या 6,9,12,13 प्रत्येक की डी ई पी बी दर संशोधित करके 7% पढ़ी जाएगी
- (ii) क्रम संख्या 24 की डी ई पी बी दर संशोधित करके 10% पढ़ी जाएगी

उत्पाद समूह : वस्त्र उत्पाद कोड : 89

- (i) क्रम संख्या 34क पर निर्यात उत्पाद का विवरण संशोधित करके " वूवन शॉल/स्कार्व/ मफलर्स और कढ़ाई सहित अथवा रहित 100% ऊन के बने मेड-अप्स" पढ़ा जाएगा ।
- (ii) क्रम संख्या 44क पर निर्यात उत्पाद का विवरण संशोधित करके " ब्लीच किए हुए/डाय किए हुए और/अथवा प्रिन्ट किए हुए मानव-निर्मित कॉटन मिश्रित फैब्रिक्स ' कढ़ाई सिहत अथवा रहित' और/या 'मेटलाइज्ड यार्न सिहत अथवा रहित'(भार के रूप में 50% से अधिक मानव-निर्मित अंश)" पढ़ा जाएगा ।
- (iii) क्रम संख्या ४४ग पर निर्यात उत्पाद का विवरण संशोधित करके "ब्लीच किए हुए/डाय किए हुए और/या प्रिन्टैड पॉलिएस्टर-कॉटन मिश्रित मेड-अप्स (कढ़ाई सहित या रहित और/या मेटलाइज्ड यार्न सहित अथवा रहित (भार के रूप में 50% से अधिक पॉलिएस्टर अंश)" पढ़ा जाएगा।
- 2. सार्वजनिक सूचना सं0 46 (आर ई 2003)/2002-2007 दिनांक 4 फरवरी, 2004 द्वारा अधिसूचित उत्पाद समूह इन्जीनियरी (कोड सं0 61) की क्रम सं0 353 की 13% डी ई पी बी दर के C1-04/2003 से 08.02.2004 तक संशोधित करके 20% पढ़ा जाएगा ।
- 3. सार्वजनिक सूचना सं0 47 (आर ई-2003)/2002-2007 दिनांक 9 फरवरी, 2004 द्वारा प्रकारित डी ई पी बी दर की अनुसूची में निम्नलिखित संशोधन किए गए हैं :-

उत्पाद समूह : इंजीनियरी उत्पाद कोड : 61

- (i) क्रम सं0 410 की डी ई पी बी दर और वैल्यू कैप संशोधित करके क्रमशः 13 प्रतिशत और 75 प्रतिशत/- प्रति किग्रा. पढ़ा जाएगा ।
- (ii) क्रम सं0 411 की डी ई पी बी दर और वैल्यू केंप संशोधित करके क्रमशः 11 प्रतिशत और 70 प्रतिशत/- प्रति किग्रा. पढ़ा जाएगा ।
- (iii) क्रम सं0 412 की डी ई पी बी दर और वैल्यू केंप संशोधित करके क्रमशः 11 प्रतिशत और 185 प्रतिशत/- प्रति किग्रा. पढ़ा जाएगा ।
- (iv) क्रम सं0 530 की डी ई पी बी दर और वैल्यू कैप संशोधित करके क्रमशः 13 प्रतिशत और 175 प्रतिशत/- प्रति किग्रा. पढ़ा जाएगा ।

इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

अनुलग्नक

उत्पाद समूह : इंजीनियरिंग,

उत्पाद कोड : 61

क्रम	सं0 विवरण	डी ई पी बी दरें	वैल्यू कैप
1.	सभी एल्यूमिनियम कंडक्टर (ए ए सी) बेअर	9	
2.	एल्यूमिनियम कंडक्टर स्टील रिइन्फोर्सड (ए सी एस आर)	9	
3.	एल्यूमिनियम और अन्य मिश्रित घटक से निर्मित एल्यूमिनियम कंड्यूट बोडी	7	
4.	एल्यूमिनियम फ्लैक्सिबल ट्यूबिंग	7	
5.	हटा दिया गया है।	0	
6.	हैन्डिल सहित/रहित एल्युमीनियम से बना टेबल, किंचन और अन्य घरेलू सामान हैडिंल चाहे किसी	7	
7.	भी धातु का बना हो । पाइप और ट्यूबों सहित एक्स्ट्रडेड एल्यूमिनियम उत्पाद	7	
8.	एल्यूमिनियम के प्रेशर डाई कास्ट आर्टिकलस	7	Rs.125/Kg
9.	कोरुगेटेड एल्यूमिनियम शीटों/स्ट्रिपों सहित रोल्ड एल्यूमिनियम प्लेटें, शीटें और स्ट्रिपें	7	
10.	एक्स एल पी ई केबल 2 के लिए बूट इन लाइन सिहत स्विच गियर हेतु 11 के बी हीट श्रिंकेबल ड्राई टाइप इंडोर टर्मिनेशन	11	•
11.	एक्स एल पी ई केबल आकार 3x185 वर्ग मि.मी के लिए 11 के वी हीट श्रिंकेबल ड्राई टाइप आउट डोर टर्मिनेशन	- 11	
12.	एक्स एल पी ई केबल आकार 3x95 वर्ग मि.मी के लिए 11 के वी हीट श्रिकेबल ड्राई टाइप आउट डोर टर्मिनेशन	11	•

(150/250/400 ਗਟ)

29	9. एच 4 हेलोगन लैम्प 45/40 वाट से 130/90 वाट (12 वी से 24 वी)	11
30). इंसुलेशन ट्यूब हीट श्रिकेबल (स्लीव कंडक्टर के लिए) 16 से 25 वर्ग मि.मी.कॉपर कंडक्टर	11
31	. इंसुलेशन ट्यूब हीट श्रिकेबल (स्लीव कंडक्टर के लिए) 70 से 120 वर्ग मि.मी.कॉपर कंडक्टर	11
32	. इंसुलेशन ट्यूब हीट श्रिकंबल (स्लीव कंडक्टर के लिए) 185 से 240 वर्ग मि.मी.कॉपर कंडक्टर	11
33	. मेरिन केबल फ्लैक्सिबल नॉन बर्निंग(टी पी आर) 4x1.5	10
34	. मेरिन केबल फ्लैक्सिबल नॉन बर्निंग(टी पी आर)4x2.5	10
35	. मेरिन केबल फ्लैक्सिबल नॉन बर्निंग(टी पी आर)12x1.5	10
36	. मेरिन केबल फ्लैक्सिबल नॉन बर्निंग(टी पी आर 3x4.00	10
37.	. मेरिन केबल फ्लैक्सिबल नॉन बर्निंग(टी पी आर)3x6.00	10
38.		10
39.	मेरिन केबल फ्लैक्सिबल नॉन बर्निंग (टी पी आर) 3x1.50	10
40.	मेरिन केबल नॉन बर्निंग स्टेशनरी लेइंग के लिए (पी वी सी) $2x1.5$	10
41.	मेरिन केंबल नॉन बर्निंग स्टेशनरी लेइंग के लिए (पी वी सा) 2x2.5	10
42.	मेरिन केबल नॉन बर्निंग स्टेशनरी लेइंग के लिए (पी वी सी) $3x1.5$	10
43.	मेरिन केबल नॉन बर्निंग स्टेशनरी लेइंग के लिए (पी वी सा) 3x2.5	10
44.	मेरिन केबल नॉन बर्निंग स्टेशनरी लेइंग के लिए	10

45.	मेरिन केबल नॉन बर्निंग स्टेशनरी लेइंग के लिए	10
(पी वी सी) 3x16.00	
`		
10	मेरिन केबल नॉन बर्निंग स्टेशनरी लेइंग के लिए	10
(पी वी सी) 3x25.00	
47.	मेरिन केबल नॉन बर्निंग स्टेशनरी लेइंग के लिए	10
	(पी वी सी) 3x50.00	
40	मेरिन केबल नॉन बर्निंग स्टेशनरी लेइंग के लिए	10
48.		10
	(पी वी सी) 3x70.00	
49.	मेरिन केबल नॉन बर्निंग स्टेशनरी लेइंग के लिए	10
	(पी वी सी) 3x95.00	
		10
50.	मेरिन केबल नॉन बर्निंग स्टेशनरी लेइंग के लिए	10
	(पी वी सी) 7x1.5	
51.	मेरिन केबल नॉन बर्निंग स्टेशनरी लेइंग के लिए	10
· · · ·	(पी वी सी) 12x1.5	
50		9
52.	ग्लास शेल/एक्रिलिक कवर सहित आउट डोर वेदर	7
	प्रूफ लाइट फिटिंग आटोमोटिव लाइट फिटिंग के अलावा	
53.	आउट डोर ओवर हैड टर्मिनेशन किट कम्पलीट विद	10
	केबल ग्लैंड और/या बुश पी वी सी श्राउड	
	(रिंग, लॉक नट सहित या रहित)	
	() () () () () () () () () ()	
51	सिंगल फेज़ इलैक्ट्रिकल एनर्जी मीटर	10
54.	सिगल फेज़ इलाक्ट्रकल एनजा नाटर	10
		10
55.	एक्स एल पी ई कॉपर केबल आकार 3x95 वर्ग	10
	मि.मी.के लिए 11 के वी स्ट्रेट थ्रू जाइन्ट	
56.	हाई स्पीड व्हीकल कारों आदि के लिए स्टार्टर	8
50.	मोटर आमेंचर	
	HOC ORTHO	
<i>-</i> -	100	10
57.	हैवी ड्यूटी 12 वाल्ट 105-190 एम्प्स	10
	के लिए आल्टरनेटर हेतु स्टेटर	
58.	मीडियम ड्यूटी के लिए आल्टरनेटर हेतु स्टेटर	10
	12 05 105 1111	

59. स्टील वेल्डिंग इलैक्ट्राडु	11
60. थर्मोकपल कांट्रिज पी टी/पी टी-13% आर एच (टाइप-आर) मार्क 7	5
61. थ्री फेज इलैक्ट्रिकल एनर्जी मीटर	10
62. टिन्ड/अनटिन्ड कॉपर केबल्स लग्स/सॉकेट/कनेक्शन	11 260/- रू० प्रति किग्रा.
63. टिन्ड/अनटिन्ड कॉपर फेरुल्स	10.00 260/- रु० प्रति किग्रा.
64. टिन्ड/अनटिन्ड कॉपर टर्मिनल इन्डस	10.00 260/- रू० प्रति किग्रा.
65. आटोमोटिव कास्टिंग्स प्रोड्क्टस	3.00
66 क. स्टेनलेस स्टील सहित एलॉय स्टील से बने नटस/ बोल्टस/स्क्रूस/वाशर्स	10.00 60रू./किग्रा.
66ख. नॉन एलॉय स्टील से बने नटस/बोल्टस/स्क्रूस/वाशर्स	10.00 25रू./किग्रा.
67. क. स्टेनलेस स्टील से निर्मित ब्राइट बार	13.00 90रुपये/किया.
ख, माइल्ड स्टील से निर्मित ब्राइट बार	10.00 30/- रु./किग्रा.
ग. स्टेनलेस स्टील और माइल्ड स्टील के	10.00 35/- रु०/किग्रा.
अलावा अन्य मदों से निर्मित ब्राइट बार	
68. क. कार्बन स्टील/नॉन अलाय स्टील/फोर्जिंग्स (मशीन्ड)	13.00 क. 105/- रु0/किग्रा.
ख. एलाय स्टील/स्टेनलेस स्टील फोर्जिग्स (मशीन्ड)	13.00 ख. 175/- रु0/किग्रा.
ग. स्टेलनेल स्टील फोर्जिंग्स (मशीनड)	13.00 ग. 400/- रु0/किग्रा.
69. क कार्बन स्टील/नॉन अलाय स्टील/फोर्जिंग्स (रफ)	13.00 क. 85/- रु0/किग्रा.
ख. एलाय स्टील/स्टेनलेस स्टील फोर्जिंग्स (रफ)	13.00 ख. 125/- रु0/किग्रा.
ग. स्टेलनेल स्टील फोर्जिंग्स (रफ)	13.00 ग. 300/- रु0/किग्रा.
70. क हाई टेंसिल प्रिसिजन फासनर कोल्ड/हॉट फोर्जड बोल्ट/स्क्र/नट सभी किस्म के एलॉय स्टील/स्टेनलेस	8.00 60 /रु0/किग्रा. [']
्स्टील	
70 ख हाई टेंसिल प्रिसिजन फासनर कोल्ड/हॉट फोर्जड बोल्ट/स्क्र्यनट सभी किस्म के नॉन एलॉय स्टील के	8.00 25/रु0/किग्रा.
wi ,	

THE GAZETTE OF INDIA: EXTRAOF	RDINARY	[Part I—Sec. 1]
71 क. स्टेनलेस स्टील सहित अलॉय स्टील के	10.00	60/-रुपये प्रति किग्रा.
हाट फोर्जंड नट्स 71 ख. नॉन एलॉय स्टील के हाट फोर्जंड नट्स	10.00	25/रु० प्रति किग्रा.
72. कास्ट आइरन उत्पाद (ण्फ/मशीनड) जो अन्यत्र कहीं निर्दिष्ट न की गई हो	8.00	
73. लोहे और/या इस्पात से निर्मित फावड़ा/हो/पिकएक्स/ कुदाली/पिक मेटोक/कटर मेटोक/ट्रोवल/ट्रांसप्लांटर/ फोर्क/कल्टिवेटर/वीडर	9.00	40 रु0/किग्रा.
74. फोर्जिंग क्वालिटी कार्बन स्टील से बनी छेनी	9.00	
75. अलॉय/नॉन एलॉय स्टील की ड्राप फोर्जड चिमटा	9.00	
76. नॉन अलाय स्टील से बने हैंड ड्रिल	10.00	
77. ए आई एस आई-8650 हाई टेंसिल से बना हाई टैन्सिल प्रिसीजन इंडस्ट्रियल रिन्चेज	9.00	
78. नॉन अलाय स्टील से बने पाइप रेंच	9.00	
79. नॉन अलाय स्टील से बने पंच	9.00	
80. नॉन अलाय स्टील से बने पेचकस निकेल प्लेटेड	9.00	
81. अलॉय/नॉन अलॉय स्टील से बने स्पेनर	9.00	
82. अलॉय स्टील के स्टील फाइल	9.00	
83. हाई कार्बन स्टील के स्टील फाइल	9.00	
84. नॉन अलॉय स्टील के स्टील वाइस	9.00	
85. कोल्ड रोल्ड गैलवनाइज्ड, कलर कोटेड नॉन एलॉय रटील शीटस/हूप्स एण्ड स्ट्रिपें/वाइड कायल्स(प्लेन कोरुगेटिड)	13.00) 29,000 रु0/मी.टन
86. 2" गैलवेनाइज्ड फ्लैंजिज रबर गास्केट सहित	10.00)
87. 2" गैल्वेनाइज्ड/जिंक कोटिड बंग्स	10.00)
88. 2" गैल्वेनाइज्ड/जिंक कोटिड फ्लैंग्स	10.00)

89.	3/4" फ्लेंजिज वासर/गास्केट सहित या रहित	10.00	
90.	3/4" गैल्वेनाइज्ड बंगस रबड़ गास्केट सहित या रहित	10.00	
91.	3/4" गैल्वेनाइज्ड फ्लैंजिज रबर गास्केट सहित	10.00	
92.	3/4" गैल्वेनाइज्ड जिंक कोटिड बंग्स	10.00	
93.	3/4" गैल्वेनाइज्ड/जिंक कोटिड फ्लैंजिज	10.00	
94.	समंजनीय ब्रेकेट	10.00	
95.	समंजनीय लकड़ी से स्टील एडाप्टर (सभी किरम)	10.00	
96.	एल्यूमीनियम कोलैमप्सीबल ट्यूबे	7.00	
97.	एल्यूमीनियम पैन्सिल शार्पनर	7.00	
98.	एल्यूमीनियम रिवेट्स	9.00	
99.	एल्यूमीनियम के बर्तन भीतरी पी टी एफ ई कोटिंग बाहरी पेंट (नान-स्टीक), हैण्डल वाले या बिना हैन्डल के	4.00	
100.	नॉन अलाय स्टील से बने जानवरों द्वारा खीचें जाने वाला हल/उसके हिस्से	9.00	
101.	आर्म ब्लेड	11.00	20/- रु./किग्रा.
102.	एरुबिल डब्बल व्हील कैरियर किट सेट	11.00	_ : · · , / / ,
103.	नॉन अलाय स्टील से बने कूल्हाडियाँ	9.00	
	बाल चेंन कैप	8.00	
105.	बार्ब आर्म	11.00	
106.	बार्ब आर्म बेस	9.00	
107.	ब्लेक पाइप/ट्यूब प्रिसिजन ट्यूबों सहित	13.00	20 रु0/किग्रा.
108.	बोटम/टोप प्लेट यू एम-1 टिन प्लेट से निर्मित	9.00	

PART	I-Sec.	1

THE GAZETTE	OF INDIA: EXTRAORDINARY	[FARTI OZ
109. बॉक्स हिंज	12.00	
110. ब्रास बैंड	12.00	
111. ब्रास रेल एण्ड	12.00	
112 क. स्टेनलेस स्टील अलॉय स्टील के	बार प्रक्रिया से 10.00	- 60 /रु0/किग्रा.
निर्मित नट्स मिल्ड 112 ख. नॉन एलॉय स्टील के बार प्रक्रिय	से निर्मित नट्स मिल्ड 10.00	25/-रु0 प्रति किग्रा.
113. ब्रास बल्डर हार्डवेयर	7.00	325/-रु. प्रति किग्रा.
114. ब्रास ट्यूबें	11.00	150 रु0/किग्रा.
115. ब्रास बाल्व	7.00	
116. बुल डॉग हिंग्स	11.00	
117. सीमलैस/बट्ट वेल्डिंग स्टील पाइप स्टील ट्यूबों से निर्मित	फिटिंग्स सीमलैस 11.00	120 रु0/किग्रा.
118. सी आई सिस्टम	8.00	
119 सी आई पाईप एवं फिटिंग, कहीं विनिर्दिष्ट नहीं है ।	अन्य 8.00	
.20. कॉयल स्प्रिंग	10.00	20 रु0/किग्रा
121. कॉलर	13.00	
122. कॉलर आर्म	11.00	
123. क्रो बार/रैकिंग बार	11.00	35 रु0/किग्रा.
124. माइल्ड स्टील निर्मित कल्टीनेटर	9.00	
125. कट हैंड टैक्स एम एस शीटों से	निर्मित 9.00	
126. डेकोरेटिव हैण्डीक्राफ्टस/आर्टवेयर एल्यूमीनियम से बने	ऐनोडाइज्ड 4.00	
127. दरवाजे/खिड़कियाँ/रोशनदान सेक स्टील से निर्मित	सनमाइल्ड 9.00	

[भाग I—ख	ण्ड 1] भारतं का राजपत्र : असा	धारण		11
128.	डबल कैरियर व्हील	11.00		
129.	ड्रग लिंक चेन	10.00		
130.	इक्टाइल आयरन स्पन पाइपें	9.00		
131.	इलैक्ट्रानिक टिन प्लेट कंपोनेन्टस	6.00		
	डिसप्टिकल/ओवल टिन प्लेट कन्टेनर/ और अथवा इनके हिस्से	8.00		
133.	हटा दिया गया है ।			
134.	फिमेल हिंज	12.00		
135.	फ्लैंज प्लेट	12.00		
136.	प्लोर फ्लैन	9.00		
137.	फोर्क	11.00		
138.	फोर्क डिगिग साकेट सहित	10.00		
139.	गैलवनाइज्ड हाई कार्बन स्टील वायर रोप्स वायर स्टील कोर	9.00		
140.	गैल्वनाइज्ड हाई कार्बन स्टील वायर रोप्स	9.00		
	3 मि.मी. से 4 मि.मी से अधिक मोटाई गली वाल सहित गैल्वनाइज्ड पाइपें/ट्यूबें	13.00	20 रु0/किग्रा.	
142.	l मि.मी.या इससे कम मोटाई वाली बाल सहित ए एस टी एम विशिष्टियों के अनुरुप गैल्वनाइज्ड पाइपें/ट्यूबें	13.00	20 रु0/किग्रा.	
143.	1 मि.मी. से 2 मि.मी. से अधिक मोटाई वाली वाल सहित ए एस टी एम विशिष्टियों के अनुरुप गैल्वनाइज्ड पाइपें/ट्यूबें	13.00	20 रु०/किग्रा.	
144.	2 मि.मी. से 3 मि.मी. से अधिक मोटाई वाली वाल सहित ए एस टी एम विशिष्टियों के अनुरुप गैल्वनाइज्ड पाइपें/ट्यूबें	13.00	20 रु0/किग्रा.	

Part I	-Sec.	1]
——— प्रा.		

2		THE GAZETTE OF INDIA: EXTR	RAORDINARY	PART I—SEC.
	145.	3 मि.मी. से 4 मि.मी. से अधिक मोटाई वाली वाल सहित ए एस टी एम विशिष्टियों के अनुरुप गैल्वनाइज्ड पाइपें/ट्यूबें	13.00	20 रु0/किग्रा.
	146.	4 मि.मी. से 5 मि.मी. से अधिक मोटाई वाली वाल सहित ए एस टी एम विशिष्टियों के अनुरुप गैल्वनाइज्ड पाइपें/ट्यूबें	13.00	20 रु0/किग्रा.
	147.	5 मि.मी. से अधिक मोटाई वाली वाल सहित ए एस टी एम विशिष्टियों के अनुरुप गैल्वनाइज्ड पाइपें/ट्यूबें	13.00	20 रु0/किग्रा.
	148.	l मि.मी. या इससे कम मोटाई वाली बाल हित गैल्वनाइज्ड पाइपें/ट्यूबें	13.00	20 रु0/किग्रा.
	149.	1 मि.मी. से 2 मि.मी. से अधिक मोटाई वाली बाल सहित गैल्वनाइज्ड पाइपें/ट्यूबें	13.00	20 रु0/किग्रा.
	150.	2 मि.मी. से 3 मि.मी. से अधिक मोटाई वाली बाल सहित गैल्वनाइज्ड पाइपें/ट्यूबें	13.00	20 रु0/किग्रा.
	151.	4 मि.मी. से 5 मि.मी. से अधिक मोटाई वाली बाल सहित गैल्वनाइज्ड पाइपें/ट्यूबें	13.00	20 रु0/किग्रा.
	152.	5 मि.मी. और इससे अधिक मोटाई वाली बाल सहित गैल्वनाइज्ड पाइपें/ट्यूबें	13.00	20 रु0/किग्रा.
	153.	1/2" से 3" आकार की गैल्वनाइज्ड स्टील फ्लैक्सिबल ट्यूबें/पाइपें कंडयूट	12.00	35 रु0/किग्रा.
	154.	गेट क्लिंग मेड ऑफ माइल्ड स्टील	12.00	
	155.	गेट होल्ड बैक मेड ऑफ माइल्ड स्टील	12.00	
	156.	गेट लेच मेड ऑफ माइल्ड स्टील	12.00	
	157.	गन मेटल वाल्वस	7.00	
	158.	एम एस कलर कोटिड गमला उच एस स्टील से निर्मित	10.00	
	159.	हैवी ड्यूटी 9 टन टिलर्स स्प्रिंग लोडिड, स्प्रिंग कल्टीवेयर के बिना	3.00	

10.00

179. निकेल प्लेटिड एम एस बकल

PART	ISEC.	1]

14		THE GAZETTE OF INDIA: EXTRAC	ORDINARY	[Part I—	-Sec. 1]
	180.	ऑफसेट रेल एण्ड	13.00	-	
	181.	ओ टी एस केन्स/डिन्जले केन्स	9.00		•
	182.	आक्सीजीन सिलैंडर डाइआ 140 एन एफ	11.00		
	183.	आक्सीजीन सिलैंडर डाइआ 229 एम एम	11.00		
	184.	हटा दिया गया है ।			
	185.	फोटो फ्रेम (ब्रास)	7.00		
	186.	प्रेसें सिटाइज्ड पोजिटव ऑफसेट एल्यूमिनियम प्लेटैं	9.00		
	187.	पीतल से निर्मित प्रेशर स्टोव/केरोसिन बर्नर/ प्रेशर लैम्प ब्लो लैम्प/प्रेशर लालटैन/फैंसी लाइट फिटिन्ग	7.00		
	188.	रेल एण्ड	13.00		i
	189.	लोहे और या इस्पात से निर्मित रैक/गार्डन रैक/फोर्क मेन्यूर हुक्ड	12.00		
	190.	रैक्टैन्गूलर/स्कवायर टिन प्लेट कंटेनर और/या उपस्कर	8.00		
	191.	राउंड नेक सहित रैक्टैन्गूलर/स्क्रवायर टिन प्लेट कंटेनर और/या उपस्कर	8.00		
		रिंग्स, लिंड और टेगर एसेम्बलीज विचेंग बॉटम पीस सहित या रहित	8.00		•
	193.	हटा दिया गया है ।			
	194.	पीतल की सेनेटरी और बाथरुम फिटिंग्स (ऑफ ब्रास)	7.00		
	195.	गन मेटल की सेनेटरी और बाथरुम फिटिंग्स	7.00		
	196.	लोहे और/या इस्पात से निर्मित लकड़ी के हैंडल सहित शोवेल्स स्पेड्स	10.00		
	197.	सिंगल फोल्डिंग बैड मेड ऑफ माइल्ड स्टील	8.00		

	नारत का राजका: असावारण		
198. स्लीव मेड ऑफ माइल्ड	स्टील	13.00	
199. स्लीव ब्रेकेट मेड ऑफ म	गइल्ड स्टील	13.00	
200. स्टेनलेस स्टील सेफ्टी रे	पर ब्लेड्स	7.00	
201. स्टेनलेस स्टील वेक्यूम प	लासक	8.00	
202. स्टेनलेस स्टील वायर रोप	ī	9.00	
203. स्टेपलर		4.00	
204. 🕏 लेम्प (गैल्वनाइज्ल	ड और गैर-गैल्वनाइज्ड)	11.00	
205. स्टील पेग्स		10.00	
206. स्टील वेल्ड मैश		11.00	55 रु0/किग्रा.
207. स्टील स्टेडिड वायर		11.00	26 रु0/किग्रा.
208. हाई कार्बन स्टील से बने अलावा	सर्जिकल ब्लैड्स के	9.00	
209. हाई कार्बन स्टील से बने	सर्जिकल ब्लैड्स	9.00	
210. टेबल पेंसिल शार्पनर		7.00	
211. टेंशन बेंड	;	11.00	
212. टिलर लेफ्ट हैंड या राइट	हैंड	9.00	
213. टिन प्लेट से निर्मित टॉप व कवर आफ राउंड बेटरी जे		4.00	
214. टावर क्रेन	1	1.00	,
215. ट्रेक व्हील	1	1.00	

216.	ट्विन टाइप शेविंग सिस्टम डिस्पोजेबल रेजर ब्लेड्स/(एक ट्विन ब्लेड् फिक्ड ऑन ए रेजर हैंडल विद ए प्रोटेटिंग कैप)/ रेजर बॉक्स/ (वन रेजर हैंडल + 5 ट्विन ब्लेड मैगजीन में और दोनों प्लास्टिक बॉक्स में पैक)/ रेजर कार्ड/(एक रेजर हैंडल + 5 ट्विन ब्लेड मेग्जीन में बबल्ड और कार्ड में फिक्स)/ मैग्जीन (5 ट्विन ब्लेड मेग्जीन में पैक)	8.00	
217.	ट्विन टाइप शेविंग सिस्टम रेजर/रेजर हैंडल	6.00	
218.	यू-बोल्ट	10.00	
219.	हटा दिया गया है ।		
220.	यूनिवर्सल ब्रेकेट	11.00	
	पीतल से निर्मित एल पी जी सिलैंडर, हैंडल हील टाइप के लिए वाल्व	5.00	
222.	पीतल से निर्मित आउटर केसिंग के वाटर मीटर	5.00	
223.	वायर नेल्स	9.00	
224.	बुड स्क्रू मेड ऑफ स्टील सेल्फ कलर या प्लेटिड	9.00	
225.	जिंक प्लेटिड (गैल्वनाइज्ड) कंड्यूट हैंगर	10.00	
226.	बॉल/रोलर थ्रस्ट/क्लच रिलीज/स्पेहरिकल	8.00	600 रु0/किग्रा.
227.	बेंच ग्राइंडर 6"	5.00	
228.	ब्रेज्ड कारबाइड टूल्स	9.00	
229.	ब्रेज्ड टूल्स कारबाइड टिप्स	9 .00	
230.	पीन्यूमेटिक दूल	7.00	

IPART	IS	EC.	1

THE GAZETTE OF INDIA: EXTRAC	OKIJINAKY	[FARTIPOSC. I]
243. मोपेड (सी बी यू/एस के डी/सी के डी दशा में)	11.00	
244. आल्टरनेटर असेम्बली	9.00	
245. एकर पिन	11.00	
246. डेलकोरमी टाइप मोटर हेतु आर्मेच्योर	10.00	•
247. डायनमो हेतु आर्मेच्योर	10.00	
248. लो स्पीड व्हीकल हेतु स्टार्टच मोअर आर्मेच्योर	7.00	
249. ऑटोमोबाइल टायर-ट्यूब वाल्वस	11.00	
250. बी बी एक्सेल	11.00	
251. ब्रेक शू प्लेट	13.00	
252. केम	10.00	
253. कैम शैफ्ट	10.00	
254. स्टार्टर मीटर हेतु सी बी एच प्लेट	10.00	
255. वस्यूटेटर	7.00	
256. कोन स्लीव/एक्सल स्टंड स्लीव	11.00	
257. कनैक्टिंग रोड्स	6.00	
258. किसी भी मात्रा के स्टील से बने कॉटर पिन	11.00	
259. चेन व्हील हेतु क्रैंक	10.00	
260. क्रैंक शैफ्ट (चार पहिया वाहनों के लिए)	10.00	
261. क्रैंक शैफ्ट दुपहिया वाहनों के लिए	10.00	

9.00

9.00

278.

स्टील हब बोल्ट्स

279. स्टील हब कोन

19

[PART I—SEC. I]	[PART]	I—Sec.	1]
-----------------	--------	--------	----

20	THE GAZETTE OF INDIA: EX	CIRAURDINARY	[PARTI—SEC. I]
280.	इग्नीशन कॉय ऑयल फिल्ड	10.00	
281.	एग्नीशन कॉयल रेजिन कोस्ट	10.00	
282.	इनलेट एग्जास्ट वाल्वस	5.00	
283.	आटोमोटिव एप्लीकेशन हेतु इन्टीग्रल शैफ्ट वाटर पम्प बिअरिंग	11.00	
284.	इस्पात से निर्मित किंग पिन	9.00	
285.	इस्पात क्वालिटी का लैमिनेटिड लीफ स्प्रिंग्स	8.00	
286.	जी वी डब्लू 7.5 मी.टन का लाइट कमर्शियल विहीकल एल सी वी मॉडल	7.00	
287.	मशभ्न्ड ट्रेलर बाल/हिच पिन/लिकेजक पिन	10.00	
288.	इस्पात से निर्मित नॉजल्स	7.00	
289.	ऑयल बाथ गियर केस	8.00	·•
290.	पिस्टन पिन/गजियन पिन	7.00	
291.	पुश रॉड	9.00	
292.	एल सी बी/एच सी वी/एच सी वी असैम्बली/ एस के डी हेतु रिअर एक्सल असैम्बली	11.00	
293.	. इस्पात से निर्मित रॉकर आर्म/रॉकर शैफ्ट	10.00	
294.	. ऑटो ब्रेक शू हेतु रोल	11.00	
295.	. पी वी सी राइजर, मेन पंप रोड सहित शैलो वैल हैन्ड पंप, वेल स्क्रीम लोअर केसिंग एवं अपर केसिंग	9.00	
296	. स्लीव शैफ्ट और बाल ज्वाइंट	7 .00	
297	. स्लिप रिंग	6.00	

KEIVI) RE DAN	: जतावारण
298. स्टब शॉफ्ट	7.00
299. सॉलनाइड स्विच प्रि-एंगेज्ड टाइप	9.00
300. सॉलनाइड सविच को-एक्सल टाइप	9.00
301. इस्पात से निर्मित स्पिन्डल्स	7.00
302. सैन्ट्रल एक्सल सहित स्प्रोकेट	8.00
303. अधिकतम 1100 एम्पियर तक करंट सहित स्टार्टर मोटर	8.00
304. लाइट ड्यूटी हेतु आल्टरनेटर के लिए स्टेटर	9.00
305. सबमर्सिबल वाटर पंप सेट्स अर्थात् पाप्स, मोटर्स, पंपसेट्स एवं एसेसरीज और केबल, कंट्रोल पैनल्स एवं पाइप्स एक्सेसरी	9.00
306. वाल्व टैपेट्स	9.00
307. वोल्टेज रेगुलेटर	5.00
308. एल्युमीनियम इन्गोट्स	3.00
309. एल्युमीनियम सॉ इन्गोट्स	3.00
310. एल्युमीनियम वायर बार/रोड	3.00
311. समस्त प्रकार के ब्रास वाशर्स	7.00
312. ब्रास वुड स्क्रू	8.00
313. कैलसीन्ड एल्युमीना	7.00
314. कॉपर फ्लैट्स/शीट्स/स्ट्रिप्स	8.00

PART	ISEC.	1
------	-------	---

2		THE GAZETTE OF INDIA: EXTRAORI	DINARY	PART I—SEC. I
	315.	कॉपर फॉयल्स	8.00	
	316.	लैड एन्टीमोनी वायर	10.00	
	317.	फॉस्फर ब्रान्ज फैब्रिक	10.00	
	318.	प्रेशर डाइ कास्टिंग जिंक	11.00	60 रु0/किग्रा.
	319.	टिन इनगोट्स	2.00	
	320.	पीतल से निर्मित वाल्व स्टेम	5.00	
		मैग्नेटिक असैम्बलिज इंकार्पोटिंग कास्ट अलॉय रमानेंनट मैग्नेट्स, अर्थात पॉट मैग्नेट्स, मैग्नेटिक वेल्डिंग क्लैम्पस/लिंक्स, मैग्नेटिक लिफ्टिंग डिवाइसिस,	6.00	
		मैग्नेटिक रैक्स/वाइसिस/डोर कैचिस/वी ब्लॉकस बेसिस/होल्ड रास्ट		
	322.	रेलवे ट्रेक मैटीरियल के रुप में उपयोग हेतु स्पाइक्स	11.00	
		कोबाल्ट बिअरिंग हाई स्पीड स्टील के गिअर हिटेंग टूल्स	5.00	
	324.	इंडस्ट्रियल डायमंड प्राडक्ट, डायमंड फाइल और टूल्स	4.00	
	325.	फुली मशीन्ड कंडीशन्स में एल्युमीनियम पिस्टन्स	7.00	
	326.	फेरो क्रोम/चार्ज क्रोम	8.00	·
	327.	फरो मैंग्नीज	8.00	
	328.	फेरो सिलिकॉन	9.00	
	329.	गैल्वनाइज्ड प्लेन/कोरुगेटिड स्टील शीट्स/ स्ट्रिप्स/वाइड कॉयल्स/पाइप्स/ट्यूब/वायर	12.00	25,500 ਨ0/एਸ ਟੀ
	_	गैस वेस्ड डायरेक्ट रिड्यूस्ड आइरन इंट ब्रैकेटिड आइरन/स्पंज आइरन	5.00	
		ग्राफाइट इलैक्ट्रॉड/एनोड/रिपंल/फिन्स/मिक्स ग्रफाइट उत्पाद/ग्राफाइट/फिनको	11.00	

		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
332. हाई एल्यूमिना बबल एल्यूमिना बेस्ड ब्रिक्स और और शेप्स और/या कास्टेबल और मोर्टर	10.00	
333. हाई एल्यूमिना सिंथेटिक बेस ब्रिक्स और और शेप्स और/या कास्टेबल और मोर्टर	10.00	
334. हाई एल्यूमिना ब्लास्ट फर्नेस स्टोव ब्रिक्स/ शेप्स और मॉर्टर	10.00	
335. हाई एल्यूमिना ब्रिक्स और शेप्स और/या रैमिंग मैस, कास्टेबल तथा मॉर्टर	10.00	
336. हाई स्पीड स्टील कोबॉल्ट ग्रेड बार और रॉड/वायर/स्पेशल प्रोफाइल्स/फ्लैट रोल्ड उत्पाद	11.00	
337. हाई स्पीड स्टील नॉन कोबाल्ट ग्रेड बार और राड/वायर/स्पेशल प्रोफाइल्स/फ्लैट रोल्ड उत्पाद	11.00	
338. मैग्नीशिया डोलोमाइट ब्रिक्स और शेप्स और/या रैमिंग कास्टेबल और मॉर्टर	11.00	14000 रु0/एम टी
339. मैग्नेसाइट क्रोम मैग्नीशिया को क्लिकर ब्रिक्स और शेप्स और/या रैमिंग मैस, कारटैबल ओर मार्टर	11.00	33000 रु0/एम ਟੀ
340. मैग्नीशिया कार्बन ब्रिक्स/शेप्स और/या रैमिंग मैस, कास्टैबल और मार्टर	11.00	21000 रु0/एम टी
341. नॉन अलॉय स्टील कोटिड/प्लेटिड या अन्य प्रकार की	11.00	30 रु0/किग्रा.
342. नॉन-अलॉय हॉट रोल्ड स्टील गैल्वनाइज्ड शीट्स	10.00	
343. नॉन अलॉय स्टील इन्गोट्स, बिलेट्स, ब्लूम्स और स्लैब्स	10.00	·
344. अलॉय स्टील वायर्स कोटिड/प्लेटिड या अन्य प्रकार की	10.00	35 रु०/किग्रा.
345. नॉन-अलॉय स्टील बार और रॉड राउंड, फ्लैट, हैक्सागन, आक्टागन, वायर रॉड, कोल्ड ट्विस्टिड डिफार्मंड बार, थर्मोमैकेनिकल ट्रीटिड रिइन्होर्सिंग बार एन्गल, शेप्स और सैक्शन बीम, जाइस्ट, चेनल, स्पेशल प्रोफाइल्स प्लेटें, तीटें/स्ट्रिप्स/वाइड कॉयल्स, ब्लूम्सख् बिलेट्स, स्लैब्स, इन्गोट्स, बायर्स, पाइपें और ट्यूबें	10.00	25 रु0/किग्रा.

346.	मेग्नासाइट ब्रीक्स और सेप्स और/या रेमिंग मास, कांस्टेबल्स और मोर्टास	11.00	21000रू.प्रति मी.टन
347.	सिलिका मेंग्नीज (एस.आई.एम. एन.)	8.00	
348.	स्टेनलेस स्टील वायर	11.00	
349.	सी. आर. स्टेनलेस स्टील सीटे/हुपस और स्ट्रिप्स/ वाइड/सरकल एनालिंक सहित/रहिती/स्किन पासिंग	12.00	
350.	हाट रोल्ड नॉन एलाइ स्टील प्लेटे/ वाइड कोइलस/ सीटे/हुपस और स्ट्रिप्स (स्केल्प सहित)	12.00	•
351.	फेरो क्रोम (भार के रूप में न्यूनतम 60 प्रतिशत 8.00 क्रोमियम और अधिकतम 1.5 प्रतिशत कार्बन (सिलिको थार्मिक रिडक्सन प्रोशेस द्वारा उत्पादीत))	,	
352.	फेरो मोलिबैडनियम (60-65 प्रतिशत मोलिबैडनियम)	6.00	
353.	हैंडल सहित/रहित स्टेनलेस स्टील से निर्मित मेज, रसोई और अन्य घरेलू समान, हैंडल चाहे किसी भी धातु से बना हो।	13.00	135 रू. प्रति किग्रा
354.	हैंडल सहित/रहित स्टेनलेस स्टील काटलरी हैंडल चाहे किसी भी धातु से बना हो।	13.00	125 रू. प्रति किग्रा
355.	एल्यूमूनियम आर्ट वेयर	6.00	
356.	एल्यूमूनियम सर्कलस/सलग्स	7.00	
357.	11 के. बी., इन डोर वैक्यूम सरकट ब्रैकर पैनलस	9.00	
358.	सी आर जी ओ ट्रॉसफारमर लैमीनेशन (कोर लैमीनेशनस)	11.00	40रू. प्रति किग्रा
359.	एक्स एल पी इ कॉपर केबल आकार 3 x 240 वर्ग मी.मी.के लिए जाइंट के माध्यम से 11 के.वी. हीट श्रीकेबल स्ट्रेट	11.00	
360.	कास्ट आयरन व्हील	9.00	
361.	कोल्ड रोल्ड पेंटेड/कोटेड हाइ टेन्सील स्टील स्ट्रैपिंग	13.00	29रू. प्रति किग्रा

[HIT]	खण्ड । । भारत का राजपत्र : असाध	<u> </u>	
362.	फेरस्स इंभेस्टमेंट और डिसिजन कॉस्टींगस	2:00	and the second s
363.	मेन होल कॉभर	9.00	
364.	सेनेट्री कॉस्टींग	9.00	
365.	क. माइल्ड स्टील/नॉन अलाइड स्टील से निर्मित फोर्जंड स्टील बाल	11.00	80रू. प्रति किग्रा
	ख. अलाइड स्टील से निर्मित फोर्जड स्टील बाल	11.00	100रू. प्रति किग्रा
	ग. स्टेनलेस स्टील से निर्मित फोर्जंड स्टील बाल	11.00	175रू. प्रति किग्रा
366.	विभिन्न ग्रेडो के थर्मोस्टैटीक टाईप बिमेटल/ ट्राइ मेटल स्ट्रीप	10.00	
367.	कॉस्ट आयारन वेटस	9.00	
368.	कॉस्ट आयरन वाइस	9.00	
369.	हेक्सा फ्रेम	8.00	
370.	ऑटोमेटीक साक्स निटींग मशीन (मशीनीकृत)	1000	
371.	काम्प्यूटरीकृत ऑटोमेटीक पॉवर साक्स निटींग मशीन	10.00	
372.	हाईड्रालिक इण्ड कैप	9.00	
373.	इंजेकशन मोल्डिंग मशीन पार्टसःडकेल/कवर	9.00	
374.	इंजेकशन पिस्टन	9.00	
375.	प्लेटस इंजेकशन सिलिण्डर	9.00	
376.	रपीड फ्रेम ड्राफटिंग सिस्टम	7.00	
377.	स्टील से बना टेल स्टॉक्स	9.00	
378. č	टेक्सटाइल स्पीडंल अपर पार्ट	10.00	
379. ਟੇ	क्सटाइल स्पीडंल के साथ लगा	10.00	
380. रस	टील से बना थ्रस्ट हाउसिंग	9.00	

20			*
381.	अलाए स्टील (स्टेनलेस स्टील से अन्यत्र) इनगोट्स, 10.00		
	सेमीज(ब्लूमस/वीलेट्स/रनैव्स)बार्स और राड्स		
	(राउण्ड्स/फ्लेट्स/हेक्सागन/ओक्टागन वायर राड्स आदि)		
	एंगल्स,शेप्स और सेक्शन्स (विशेष प्रोफाइल सहित)		
	प्लेट्स, हाट राल्ड सीट्स/हूप्स ओर स्ट्रीप		
	(स्कील्प सहित) /वाइड कवाइल्स		
202		10.00	
382.	एलुमिनिया कार्बन ब्रिक्स/शेप्स और/या रैमिंग मास, कास्टेबल्स और मोरटार्स	10.00	
383.	एलूमिनियम कार्बन/रलाइड गेट प्लेट रिफैक्ट्री अटैचमैन्टस	10.00	
384.	एलूमिना फ्यूड कारट रेफरेकटरीज	10.00	` _
385	क्रोम मैगनेजाइट ब्रीक और शेप्स और/या रैमिंग मास कासटेबल्स और मोरटार्स	11.00	14000/.रू. प्रति मी.टन
206	कोल बेसड डायरैक्ट रिड्यूरड आयरन ब्रिकवेटड आयरन/स्पांज	5.00	111,61
386	आयरन	5.00	
387.	कौल्ड रोल्ड ।फुल हार्ड/हाफ हार्ड/एन्नील्ड और/अथवा स्कीन	12.00	डी ई पी दर को
307.	पारंड/टेम्पर पारंड। नॉन एलॉय/एलॉय रंटील रिटेनलेस स्टील	12.00	1.4.2003 से ठीक
	को छोड़कर। सीट्स/हुफ्स और स्ट्रीप्स/वाईड क्वाइल्स सी आर		20% इस सार्वजनिक
	सी ए सहित।		जारी होने की तारीख
	on y diedi		से पढ़ा जाएगा। उसके
			बाद डी पी बी दर
			12% होगी।
388	आयरन ओर पिलेट्स ।लेमोनाईट्स ओर।	4.00	1276 (1111
369.	आयरन ओर पैलेट्स हैमाटाइट ओर से	4.00	
390.	रटेनलैस स्टील बारस और रॉडस राऊन्ड्स, फ्लैट्स,	11.00	
	हैक्सागन्स, ऑक्टागन्स, वायर रॉड्स, कोल्ड ट्विस्टेड	11.00	
	डिफार्मंड बारस, थार्मे मैकेनिकल ट्रीटेड रिइन्फीसिंग बारस		
	सहित एनाल्स, शेप्स और सैक्शन्स बीम्स, जोइस्ट्स चैनल्स,		
	विशेष प्रोफाइल्स सहित, प्लेट्स/ शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड		
	कॉयल्स, ब्लूम्स, बिलेट्स, स्लेब्स, इन्गाट्स		
391.	पिग आयरन/हॉट मेटल	6.00	
392.	एलुमिना कार्बन कान्टीन्यूस कास्टिंग रिफ्रैक्ट्रीज और/या	10.00	
	मोरटार्स	10.00	
593 .	वाशर/गास्केट सहित अथवा इसके बिना 2" बनास	10.00	
394.	वाशर/गास्केट सहित अथवा इसके बिना 2" फ्लेन्जस	10.00	
395.	बोल्ट एक्सेल	9.00	
396.	वूलवार्ड क्लैम्प	11.00	
397.	ब्रिजेस के लिए बाक्स गर्डर्स	9.00	
398.	क्लेविस	11.00	40 रू./किग्रा.
399.	क. हो ब्लेड	8.00	· · · · · · · · · · · · · · · · · ·
,	ख. हो आई	8.00	
		٥.٠٠٠	

	नारत का राजपत्र : असाधारण		27
400	अन्य कहीं निर्दिष्ट ना किए गए ज प शीट्स से विनिर्मित आर्टिकल्स	9.00	30 रू./किग्रा.
401.	अन्य कहीं निर्दिष्ट ना क्रिए गए टिन प्लेट प्राइम क्वालिटी से विनिर्मित आर्टिकल्स	8.00	
402	पोस्टकैंग	0.00	
403.	टिन प्लेट से बने कम्टेर्न्स के राजण्ड टॉप्स/एण्डद्यस बाटम्स	8.00	
404.	माइल्ड स्टील से बने रबड़ व्हील	8.00	
405.	स्मूल	8.00	
406.	माइल्ड स्टील से बने वर्टिकल आर्म	13.00	
407.	बुड दू सटील अक्रेप्टर	13.00	_
408,	वाई आमें	13.00	25 रू./किग्रा.
409.	फाजर्ड क्रैंक शेष्ट एलाय नान एलाय इस्पात से निर्मित	13.00	25 रू./किग्रा.
410.	क. फार्जंड् क्रॅंक शैफ्ट	5.00	
411.	क. फ्रांट एक्सल बीम फोर्जिंग	10.00	
	The state of the s	10.00	
412,	क. फोर्जंड् क्रैंक शैक्ट फुल्ली मशीन्छ (एलॉय/नॉन एलॉय इन्यात से निर्मित्त)	10.00	
413.	प्रमंद एक्सल बीम-फुली मशीन्त	10.00	•
414.	एम एस बिंडो डोर और वेंटीलेटर फैबिरकेटिड, फ्रेम और	10.00 11.00	a= - 1
	इसके कम्पोनेंट	11.00	25 रू./किग्रा.
415.	नॉन एलाय स्टील फलेंग्स/कप्लिंग्स/टीस/एल्बो	9.00	
416.	समिलेस स्टेनलेस स्टील टब्रूबें कोल्ड फिनिश्ड	11.00	
417,	धीर्वेद राह (गेल्वनाइण्ड/अनगेल्यानाइण्ड)	· 12.00	20 रु0 प्रति किग्रा.
	ख. स्टेनलेस स्टील सहित अलॉय स्टील से निर्मित फुली थ्रेडिंड रॉड	12.00	90 रु0 प्रति किग्रा
418.	पी टी एफ ई केबल	9.00	
419.	बी एक स्टोब्स के लिए सिलिका ब्रिक्स/शेप्स	9.00	
420 .	कोक ओवन के लिए सिलिका ब्रिक्स/शेप्स	9.00	
421.	सिक्रिका मार्टप	2.00	
422.	सटेनलेस स्टील क्लॅंग्स/क्रिंग्स/टीस/एत्बो	11.00	
423.	चेन्स 110 लिंक्स भार : मद 1 के लिए 34 ग्राम मद	6.00	
	संख्या 2 को निए 81 ग्राम	0.00	
424.	मैंग्नज स्टील कास्ट आर्टिकल्स (रफ/मशीन्ड)	9.00	
125.	नॉन अलाव स्टील कास्टिंग्स एफ/मशीन्ड	7.00	
126. -	स्मेरिकल ग्रेमाइट डुक्टाइल आइरन कास्टिंग्स रफ मिश्रित पाइप और फिटिंग्स (रफ/मशीन)	7.00	
	•		

28	THE GAZETTE OF INDIA: EXTRAORDINAR	[Part I—Sec. 1]	
	कॉपर बांडिडगब ग्राउन्डिग रॉड्स	9.00	
427.	कापर बाडिडनब प्राठान्डन राड्स बेयरिंग रेसिज	2.00	
428	बयारग रासज कार्बन/नॉन एलॉय स्टील सीमलेस पाइपें/ट्यूब कोल्ड	10.00	
429.	फिनिश्ड या दूसरी तरह	• • • • •	
100	एलॉय स्टील सीमलेस पाइप कोल्ड फिनिश्ड या दूसरी तरह	11.00	55 रू./किग्रा.
430.	एम एस एच आर शीटों/कॉयलों/स्ट्रिपों से निर्मित फैब्रिकेटिड	7.00	
431.	स्टील हार्डवेयर/स्ट्रक्चर		
420	इण्डस्ट्रियल रोल आटोमैटिव टाइनिंग चेन स्पेथर्स सहित	6.00	
432.	सभी प्रकार		
433.	इण्डस्ट्रियल वाल्वस नामत: गेट वाल्व/ग्लोब वाल्व/चेक	4.00	
433.	वाल्व/बाल वाल्व और एमेस्रीज		
424	एम एस बकेट हैंडस ड्यूली निकल प्लोटिड	8.00	
434.	परफोरोटिड कंस्ट्रक्शन स्ट्रेक्स राउंड/फ्लैट/ स्केयर	7.00	·
435.	पी वी सी कम्पाउंड सहित प्रिंटिड लग कैप विद इन्टर्नल	4.00	
436.	कोटिंग लाइन्ड		
407	स्टील हिंग्स-बार टाइप	7.00	20 रु0 प्रति किग्रा.
437.	एच.आर.कायल/शीट से निर्मित जिंक प्लैटिड गैल्वेनाइज्ड	9.00	150 रु./किग्रा.
438.	स्टील लॉक नट ब्लैंकेट/पंचड		
400	स्टाल लाक नट ब्लक्ट नवर ऑटोमोटिव वाटर पम्प	4.00	
439.	अटानाटिय पाटर पन्य क्लच कवर एसेम्बली	4.00	
440.	क्लच प्लेट/डिस्क एसेम्बली/ड्राइवन प्लेट	4.00	
441.	क्लच प्लेट के लिए स्पलिन हब	4.00	
442.	ट्रेक्टर, गैल्वनाइज्ड के लिए टॉप लिंक एसेम्बली टॉमी बार,	6.00	
443.	रिपलेसमेंट बॉल, रिप्लेसमेंट एण्ड सैंटर ट्यूब और लॉकिंग		
	कालर		
444.	देक्टर पार्टस-रैयड जैक एसैम्बली	7.00	
445.	ब्रास वायर	9.00	
445. 446.	स्टेनलेस स्टील रफ मशीनड कास्टिंग	10.00	
440. 447.	अल्यूमीनियम भायल कामर्शियल ग्रेड इंम्बोज्ड/नॉनइम्बोज्ड	7.00	•
441,	कट टू शेप प्रफामर्ड विद/विदाउट कोटिग, विद/विदाउट		
	पेन्टिंग, विद/विदाखट रीइन्फोंशिंग सामग्री		
448.	एल्यूमीनियम फायल पेपर, बैकड	8.00	ı
446. 449.	एल्यूमीनियम पुयल प्लास्टिक कोटेड/लेमिनेटिड	7.00	
449. 450.	एल्यूमीनियम फायल-सिंथेटिक रेसिन/लेक्वेरकोटेड प्रिंटेड	7.00	
450. 451.	एल्यूमीनियम फायल	7.00	
451. 452.	9 के.वी. 5 के.वी.ए.कंवेशनल सर्जअरेस्टर डिस्ट्रीव्यूशन टाइप	10.00	
402.	विद माऊंटिंग ब्रीनेट और इंसुलेटर्स		
	144 TIONOR SILLO VILLO VILLO VILLO VILLO		

और तक 3 फेंस वाले, आयल कूल्ड

2 मिमी मोटाई की 3 लेयर पॉली थाइलीन कोटिंग और 473. 10.00 34000/-प्रति मी. कोटिंग का भार प्रति वर्ग मीटर 2.75 किग्रा. +/- 5 टन प्रतिशत वाले कार्बन् स्टील सबमर्जंड आर्क बैल्डिंड पाइप्स 2.5 मिमी मोटाई की 3 लेयर पोली थाइलीन कोटिंग और 474. 10.00 34000/-प्रति मी. कोटिंग का भार प्रति वर्ग मीटर 3.15 किग्रा. +/- 5 प्रतिशत टन वाले कार्बन स्टील सबमर्जंड आर्क बैल्डिंड पाइप्स

30	THE GAZET TEST INDIX. DATE IS TO BE		
475.	3 मिमी मोटाई की 3 लेयर पोली थाइलीन कोटिंग और	10.00	34000/- प्रति मी.
	कोटिंग का भार प्रति वर्ग मीटर 3.60 किग्रा. +/- 5	•	टन
	प्रतिशत वाले कार्बन स्टील सबमर्जंड आर्क बैल्डिंड पाइप्स		
476.	3. 5 मिमी मोटाई की 3 लेयर पोली थाइलीन कोटिंग और	10.00	34000/-प्रति मी.
	कोटिंग का भार प्रति वर्ग मीटर 4.2 किग्रा. +/- 5 प्रतिशत		द्रन
	वाले कार्बन स्टील सबमर्जंड आर्क बैल्डिंड पाइप्स		
477.	इलैक्ट्रिक मैजरिंग इंस्ट्रमैन्ट टाइप : मूविग आइरन मूर्विग	8.00	
	कॉइल डायनेमो मीटर बाइमेटेलिक रीड टेप अर्थात वोल्ट		
	मीटर, अमीटर, फ्रीक्वेन्शी मीटर, वाट मीटर, मल्टीमीटर्स,		
	इन्सुलेशन टैस्ट मैग्जिमम डिमान्ड इन्डिकेटर पावर, फैक्टर		
	मीटर		
478.	इलैक्ट्रिक डोर बैल	8.00	
479.	स्टील टेप्स/रुल्स 1 मीटर से 50 मीटर	4.00	
480.	काउपलिंग के सहित या रहित सेरोमिक कोटिड स्टील	9.00	
	पाइप्स		
481.	क्रायोजेनिक टैक्स फार लिक्विफाइड गैस	6.00	
482.	450 मिमी.एन बी से नीचे स्टेनलैस स्टील वैल्डिड और	7.00	
	कोल्ड ड्रा ट्यूब्स/पा्इप्स डाय		
483.	हाई-क्रोम कास्टिंग कम्पोजीशन: क्रोमियम 30-32 प्रतिशत,	7.00	
	मोलिब्डिनम 2.5-3.5 प्रतिशत, सिलिकॉन 1.5 - 2.5		
	प्रतिशत, कार्बन 1.5 - 2.5 प्रतिशत बैलेन्ख् आयरन		
	· ·		
484.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और थ्रस्ट बाशर्स इन स्टील	3.00	
	बैकड लैड बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए जी एल-14/एस ए ई-		
	14		
485.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और थ्रस्ट बाशर्स इन	3.00	
	स्टील बैकड लैड बेस्ट न्हाइट मैटल एलाए जी ए-17 जी/ए-		
	17 एक्स		
486.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और थ्रस्ट बाशर्स इन	3.00	
	रटील बैकड लैड बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए जी एस-30/ के		
	एस-30/एफ-14/एस ए ई/48/एस एल		
487.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और थ्रस्ट बाशर्स इन	3.00	
	स्टील बैकड लैंड बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए जी एल-15/	2.30	
	एफ-23/एल-200/- जी-24/एस ए ई-15		
	11 201 / 1 2001 - All 741 / 1 1 5 17		

488	निया के प्राप्त के प्र	3.00
	बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए जी एस-10/ एल एस-10/जी-46/एस ए	
489.	ई/797/एस वाई एफ/100/एफ-59	
409	The second state of the se	3.00
	बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए जी एस-23/एल एस-23/जी-48/एस ए ई-	
	799/एस एक्स/ एफ-250/एफ-7	
490.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और ध्रस्ट बाशर्स इन थिनवाल्ड इंजिन	2 00
	बियरिंग बुशिंग और थ्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैकड लैंड बेस्ट व्हाइट मैटल	3.00
	एलाए जी एस-25/के एस-25/एस ए ई-49/एस पीस्टील बैकड लैंड बेस्ट	
	व्हाइट मैटल एलाए जी एस-25/के एस- 25/एस ए ई-49/एस पी	
	र र र र र र र र र र र र र र र र र र र	
491.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और थ्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैकड लैड	- 3.00
	बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए 14/ एस ए ई 48/एस पी/के एस25/जी एस25/	2.00
	जी41/एफ776-780/एच24/एफ112/एस ए ई49/एस वाई/एफ100/एस	,
	एफ2/एल एस	
400	0 2 2 2 3	1000
492.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और ध्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैकड लैड	3.00
	बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए एफ-770/एस एल/के एस 30/जी एस 30/एफ- 14	
	14	
493.	हटा दिया गया है ।	
494.	हटा दिया गया है ।	
495.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और श्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैकडलैड बेस्ट	3.00
	व्हाइट मैटल एलाए एफ-820/एफ-157/टी आर-20/जी ए 20/ए 20/जी	3.00
	74/एस ए ई 783/ए एस 15/जी ए 70 जी/ए 17 एक्स/ए 6/जी ए 6/ए	
	300/जी 73/एस ए ई 770-780	
496.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और च्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैकड लैड	3.00
	बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए जी ए 6/ए6/जी 73/एस ए 300 एस ए इ/770	
	/ए एस 11	
197.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और थ्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैकड लैड	
	बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए एफ 780/एस पी/एच 24/जी एस 25/के एस	3.00
	25/जी-41/एस ए ई-49	
100		
198.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और थ्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैकड लैड	3.00
	बस्ट व्हाइट मेटल एलाए एफ 100/एस वाई/एच एफ 2/एल एस 10/जी	•
-	एस 10/ग्लाइको-46/एस ए ई/एस ए ई-797	

2		THE GAZETTE OF INDIA EXTRAORDINART	[IAKII DEC
	499.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और थ्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैकड लैड	3.00
		बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए एफ 250/एस एक्स/एच एफ 16 या एच-	,
		116/एल एस-23/जी एस-23 ग्लाइको-48/एस ए ई/794	
	500.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और थ्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैकड लैड	3.00
		बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए ए एस-15/एफ-820/एफ-157/जी ए-20/ए-	
		20/जी-74/टी आर-20/एस ए ई -783	
	501.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और थ्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैकड लैड	3.00
		बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए ए एस-11/जी ए-6/ ए-6/जी-73/ए-300/एस ए	,
		इ -770	
	502.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुंशिंग और थ्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैकड लैड बेस्ट	3.00
	V 02.	व्हाइट मैटल एलाए एल-2/जी एल-12/डब्ल्यू-90/जी-32/बी 100/एस ए	
		ई-12	
	503.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और थ्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैकड लैड	3.00
	00 0.	बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए जी एम-155/जी एल-13/एल-100/एफ-99/एस	·
		ए ई-13	
	504.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और थ्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैकड लैड	3.00
	001.	बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए एफ-820 या एफ-157/टी आर-20/ जी ए-20/ए-	
		20/जी-74/एस ए ई-783/ए एस-15/जी ए-१७ जी/ए-17 एक्स	
		20/ 9// / 1/ 2 / 0.5/ / 1/ 5/ 5/ 5/ 5/ 5/ 5/ 5/ 5/ 5/ 5/ 5/ 5/ 5/	
	505.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और थ्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैकड लैड	3.00
	000.	बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए ए एल-6	
		the end of the first that the same of the end of the en	
	506.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और थ्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैकड लैड	3.00
		बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए एफ-66/ए एल-6एम	
	507.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और थ्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैकड लैड	3.00
		बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए एफ-1/जी एल-12 /डब्ल्यू-90/जी-38/बी-	
		100/एस ए ई-12/एल-2	
	508.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और थ्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैकड लैड	3.00
		बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए एफ-23/एल-200 /जी एल-13/एल-100/एफ-	
		99/एस ए ई-13/जी एम-155	
	509.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग और थ्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैकड लैड	3.00
		बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए एफ-112/एफ-77/एफ-770/जी -4 1	
	510.	मेटालर्जिकल कॉक	2.00
	511.	चेनव्हील	10.00
	512.	मल्टी स्पीड फ्रीव्हील	8.00
	513.		700
		ब्रांज इम्पेल्स इंटर स्ट्रम हेतु/सभी प्रकार के प्रस्ट स्टीम पम्पस के लिए	3.00
	5 15.	टेपर रोलर बेयरिंग	5.00

[41.1	1 — अ॰७ 1] - मारत का राजपत्र : असावारण		
516.	सिलाई मशीन के शीट मैटल पाटर्स यानी शटल ऐस रिंग शटल ड्रिवन फेस प्लेट कम्पलीट, स्लाइड प्लेट, टेंशन प्लेट हेतु बाबिन केस, बाबिन वाइंडर कम्पलीट, लिपटर, थ्रेड टेक आफ लीवर	5.00	
517.	सिलाई मशीन के लिए कास्ट आयरन पाटर्स यानी टी टी कैम, शटल रेस कम्पलीट क्लेम स्टाप मोशनख, क्रेंक, नीडल क्लैम्प, फीड रेगुलेटर, फीड फार्क, फीड ड्राइवन राक शाफ्ट क्रेंक और फीड लिफ्टिंग राक शाफ्ट	1.00	·
518.	सिलाई मशीन के विभिन्न पार्टस यानी रेगुलेटर के लिए रोलर फ्रेसरवार, थम्बस्कू, प्रेशर फुट, फीड कैंप, निडल वार बुसिंग लिंकड बांडी, लिंक हेतु स्टड, आर्म शाफ्ट हेड हिंग्स, राड सहित पिटमेट, स्टैन्ड पिटमेट, क्रैंक लिंग्स, शफल हुक, सेंटर स्माल स्क्रू विद नट नीडल प्लेट, प्रेशर बार, स्क्रू एण्ड नट फीड फार्क हेतु नीडलबार स्क्रू और सीसी राड हेतु, शफल रेस टाप स्प्रिंग, ओ/एस राक	9.00	60 रु0/किग्रा.
519.	मानक अतिरिक्त कल पुर्जों सिहत घरेलू सिलाई मशीन/इमबोयडरी सिलाई मशीन/इन्डस्ट्रयल सिलाई मशीन/कवर सिहत/रिहत ओवरलांकिंग सिलाई मशीन	3.00	
520.	पोरटेबल बैग क्लोजर मशीन	4.00	
521.	सबरमिसंबल पम्प	11.00	
522.	नॉन अलाय स्टील फ्रोज मशीन्ड हैमर 10 ग्राम तक रबर रिपड स्टील पाइप/उडन हैन्डल सहित	8.00	
523.	चेन व्हील एण्ड क्रेंक सेट	9.00	
524.	ट्रीपल चेन व्हील एण्ड क्रेंक सेट	9.00	
525.	डीजल इंजन के लिए मल्टी सिलेंडर फ्यूल इन्जैक्शन पम्पस	8.00	
526.	सिंगल फेस मोटर		
520.	रात्मल कर्ता नाटर	4.00	
527.	आटोमैटिव ऑयल फिल्टर्स/फ्यूल फिल्टर	4.00	
528.	एलुमीनियम ऍलाय बिलेटस	3.00	
529.	अन्य की निर्दिष्ट न किए गए, फोर्जिंग प्रोसेस से विनिर्मित कार्बन स्टील/नान ऍलाय स्टील जिनका भार 90 प्रतिशत से कम न हो से संपूर्णतया अथवा प्रधान रुप से बने पहचाने जाने वाले प्रयोग के लिए तैयार मशीनड हिस्से/संघटक	6.00	
530.	अन्य की निर्दिष्ट न किए गए, प्रधान रुप से बने पहचाने जाने वाले प्रयोग के लिए तैयार मशीनड हिस्से/संघटक अथवा एलाय स्टील/स्टेनलैस स्टील (जिनका भार 90 प्रतिशत से कम न हो) से फोर्जिंग प्रक्रिया के द्वारा विनिर्मित	6.00	

65665/04_5

	THE GAZETTE OF INDIA. EXT	KAOKDINAKI	<u>[I A</u>
531.	अन्य की निर्दिष्ट न किए गए, कास्टिंग प्रोसे (जिनका भार 90 प्रतिशत से कम न हो) से संपूर्ण बने पहचाने जाने वाले प्रयोग के लिए तैयार मशीनर	तया अथवा प्रधान रुप से	5.00
532.	अन्य की निर्दिष्ट न किए गए, कास्टिंग प्रोसे स्टील/नान एलाय स्टीलजिनका भार 90 प्रतिशत संपूर्णतया अथवा प्रधान रुप से बने पहचाने जाने वा मशीनड हिस्से/संघटक	त से कम न हो से	4.00
533.	अन्य कहीं निर्दिष्ट न किए गए, कास्टिंग प्रौसेस से जिनका भार 90 प्रतिशत से कम न हो से संपूर्ण त बने पहचाने जाने वाले मशीनी हिस्से/संघटक		4.00
534.	अन्य कहीं निर्दिष्ट न किए गए कास्टिंग प्रोसेस से जिनका भार 90 प्रतिशत से कम नहीं से संपूर्णतया पहचाने जाने वाले मशीनी हिस्से/संघटक		7.00
535.	एलॉय कास्ट ऑर्यन से बने ब्रेक ड्रम		10.00
536.	सिंगल फेज ट्रांसफार्मरस (कॉपर बाऊन्ड) सिंगल ट्रांसफार्मरस के एक्टिव पार्टस 100 के वी ए से ऊपर तक और 1000 के वी ए तक	7.00	
537.	सिंगल फेज ट्रांसफार्मरस (कॉपर बाऊन्ड) सिंगल ट्रांसफार्मरस के एक्टिव पार्टस 25 के वी ए से ऊपर तक और 100 के वी ए तक	7.00	
588.	सिंगल फेज ट्रांसफार्मरस (कॉपर बाऊन्ड) सिंगल ट्रांसफार्मरस के एक्टिव पार्टस के वी ए से ऊपर तक और 25 के वी ए तक	7.00	
539.	सिंगल फेज ट्रांसफार्मरस (कॉपर बाऊन्ड) सिंगल ट्रांसफार्मरस के एक्टिव पार्टस 100 के वी ए से ऊपर तक और 1000 के वी ए तक	7.00	
540.	ऑटोमोबाइल के लिए नट एंड शॉफ्ट एसेम्बली	4.00	
541.	पेपर पंचेज	5.00	
542.	ट्रक एंड ट्रेलर व्हील्स	11.00	
543.	क. कार्बन स्टील फोर्जड फ्लेन्जस	10.00	
	ख. स्टेनलेस स्टील सहित एलॉय स्टील फोर्जंड फ्लेन्जस	10.00	
544.	एलेक्ट्रोड होल्डर कॉपर और ब्रास के बने हुए	6.00	
545.	पूर्णतया ग्लवेनाइज्ड स्टील वायंर के स्टेप्लस स्ट्रीप्स में बने स्टेप्ल्स	6.00	

			
546.	डिस्क होर्न	10.00	
547	स्टेनलेस स्टील केसरोल्स	4.00	
548.	हैन्डल बार स्वीच	9.00	
549.	हैन्डल बार के लिए ग्रीप	6.00	
550.	1.5 किवा तक ऑटोमोबाइल स्टीटर के लिए	12.00	
	फ्रेम एंड फिल्ड एसेम्बली		
551.	एल सी वी/एच सी वी के लिए रियर एक्सेल हाऊसिंग	10.00	
552.	कान्सटेन्ट टेम्परेचर बाथस	4.00	
553.	इलेक्ट्रिक लैम्प कैप्स ।एल्यूमिनियम।/जी एल एस कैप्स बी 22 डी और इ 27/27	5.00	
554.	19.5"x25"x2.5" से कम नहीं के अर्थ मूर्विंग व्हील्स	11.00	٠
555.	रवींग मशीन पार्ट - शटल हुक	8.00	
556 .	कोल्ड रोल्ड एलॉय/नान एलॉय स्टील हार्डेन्ड	2.00	
	और टेम्पर्ड शा ब्लेडस		
557.	इलेक्ट्रिकल वायरिंग एसेसरिज/कम्पोनेन्टस फोस्फोरस ब्रांज के बने	9.00	
558.	टेक्टसटाइल मशनरी स्पेयर्स पाटर्स-परफोरेटेड निकल स्क्रीन	1.00	. •
559.	पी सी बी रूटर्स	3.00	
560.	इलेक्ट्रोलिटिक टिन प्लेट	13.00	
561.	प्लास्टिक एक्सटूशन प्लांट एंड मशीनरी	7.00	
562.	इग्नीशन लॉक के अतिरिक्त ऑटोमोबाइल लॉक्स	8.00	रू.700/किग्रा.
563.	क. ऑटोमोबाइल इग्नीशन लॉक कारों के लिए	13.00	रू.3000/किग्रा.
	ख. दुपहियों के लिए आटोमोबाइल इग्नीशन लॉक	11.00	रु० 525/किग्रा.
564.	एल्यूमिनियम ऑक्साइड रेजिन डिस्क	4.00	रू.8/नग.
565.	इन्डलेस कोटेड जिरकोन क्लोथ बेल्टस	9.00	रू.330/वर्ग मीटर
566.	स्टेनलेस स्टील रोड्स ग्रेड 304 के बने नॉन कास्ट हार्डवेयर फिटिंग्स	7.00	रू.350/किग्रा.
567.	एफ टी एल कैप्स	8.00	रू.350/किग्रा.
568.	वेट्रीफाइड ग्राइंडिंग व्हील	5.00	

1	PART	I-Sec.	1

6		THE GAZETTE OF INDIA: EXT	RAORDINA	RY [PART I—Sec. 1]
	569.	पी सी बी ड्रिल्स जो सालिड टंगस्टन कार्बाइड ब्लैक्स/रॉडस डाया 0.2 मी.मी.	8.00	
	570.	हाइपोड्रिमक नीडल डिस्पोजेबल	4.00	
	571.	स्फीरोडल ग्राफाइट क्वालिटी/स्टील क्वालिटी एलाय आईसी क्वालिटी/आई सी डी पी क्वालिटी, हाई क्रोम क्वालिटी रोल्स फार रोलिंग मिल्स	10.00	
	572.	निकल सिल्वर ब्रास स्ट्रिप से निर्मित वाच डायल्स	11.00	27/-रु0 प्रति डाइल
	573.	रूटील काप्स/पिटन/बाबिन्स	10.00	56/-रु0 प्रति किग्रा.
	574.	हर्मेटिकली सील्ड कम्प्रैशर आर-22 रेफ्रिजरेटर गैस इस्तेमाल करने वाले एयर कंडीशनर	10.00	5000/-रु0 प्रति नग
	5 75.	एग्रीकलचर स्प्रिकलर जो प्रमुखतः पीतल से विनिर्मित है	3.00	
	576.	अर्थ मूर्विग व्हील कम्पोनेंट - गटर बैंड	11.00	80 रु0/किग्रा.
	577.	अर्थ मूर्विग व्हील - डिटेचेबल फ्लैग	9.00	
	578.	क्रोम/निकल प्लेटेड वायर व्हील सभी प्रकार की कारों हेतु	9.00	
	579.		6.00	
	580.	पावर टेक आफस/कलचस	2.00	
	581.	शोल्डर बोल्ड सी एच क्यू अलॉय स्टील/ स्टेनलेस स्टील से बने	4.00	800 रुपये/किग्रा.
	582	सी. एच. क्यू स्टील अलॉय स्टील/स्टेनलेस स्टील से बने डोवेल पिन	8.00	400 रुपये/किग्रा.
	583.	डीजल इंजिन हेतु सिंगल सिलिंडर पम्प	9.00	1150 रुपये/किग्रा.
	584.	निकल स्क्रीन	1.00	
	585.	ऑल एल्यूमीनियम अलॉय कन्डक्टर	9.00	
	586.	ऑटोपाटर्स डब्बल ब्रेक चेम्बर टाइप 24 एल/एस	8.00	750 रुपये/नग
	587.	ऑटो पार्टर्स ब्रेक चेम्बर टाइप 16 एल/एस, टाइप 20 एल/एस, टाइप 24 एल/एस, टाइल 30 एल/एस, टाइप 30 एस/एस	8.00	375 रुपये/नग
	588. तदर्थ	हर्मेअकली सील्ड कम्प्रेसर फ्रिजो तथा कमर्शियल रेफ्रिजेरेशन एप्लीकेशनस हेतु जो इको फ्रेन्डेली गैस उपयोग करते हैं।	6 ±	200 रु0/नग 4.2.2004 से महीनों के वैध जो केवल सर्स टेकमैस प्रोडक्स(I) ले., हैदराबांद पर लागू होगा ।

589. वस्त्र मशीनरी कंटीन्यूअस ओपन विद्चेनल्स 10.00 मर्सराइजिंग मशीन

700000 रु0/नग

[भाग	I—खण्ड	1]
-------	--------	----

भारत	का	राजपत्र	:	असाधारण
			_	

590.	जिक कंसेट्रेट
591.	ट्यूब फार्मिंग रोल्स

3.00 4.00

592. डिफयूजर और उसके भाग

5.00

MINISTRY OF COMMERCE AND INDUSTRY

(Department of Commerce)

PUBLIC NOTICE

New Delhi, the 26th February, 2004

No. 52 (RE-03)/2002-2007

F. No. 01/83/162/288/AM 03/DES-VIII/Vol. IX.—In exercise of the powers conferred under paragraph 2.4 of the Export and Import Policy, 2002—2007 and paragraph 1.1 of Handbook of Procedures (Vol. I), the Director General of Foreign Trade hereby makes the following amendment/correction in the Schedule of DEPB rate.

I. The following corrections are made to the Schedule of DEPB rate published <u>vide</u> Public Notice No.47 (RE 2003)/2002-2007 dated 9th February, 2004 and these corrections are effective from 9th February, 2004.

Product Group: Engineering Product Code:61

(i) All the DEPB rates relating to Engineering Products notified <u>vide</u> Public Notice No.47 (RE-2003)/2002-2007 dated 9th February, 2004, are substituted as Annexed to this Public Notice.

Product Group: Chemicals Product Code:62

- (i) The DEPB rate of Sl. No.326 is corrected to read as 9%.
- (ii) The DEPB rate of Sl. No.464 is corrected to read as 6%.
- (iii) The DEPB rate of Sl. No.871 is corrected to read as 5%.

Product Group: Plastics Product Code:63

- (i) The DEPB rate of Sl. No.2 is corrected to read as 11%.
- (ii) The DEPB rate of each of Sl. Nos.33A, 33B, 33C, 33D, 33E & 33F is corrected to read as 12%.

Product Group: Leather Product Code:64

- (i) The DEPB rate of each of the Sl. Nos.6,9,12,13 is corrected to read as 7%.
- (ii) The DEPB rates of Sl. No.24 is corrected to read as 10%.

Product Group: Textiles Product Code:89

- (i) The description of the export product at Sl.No.34A is corrected to read as "Woven Shawls/Scarves/Mufflers and Made-ups made of 100% Wool with or without embroidery".
- (ii) The description of the export product at Sl.No.44A is corrected to read as "Bleached/Dyed and/or printed manmade-cotton blended fabrics 'with or without embroidery' and/or 'with or without metallised yarn' (manmade content more than 50% by weight)".
- (iii) The description of the export product at Sl. No.44C is corrected to read as "Bleached/Dyed and/or Printed Polyester- Cotton Blended Made-ups (with or without embroidery and/or with or without metallised yarn (Polyester content more than 50% by weight.)".
- II. The DEPB rate of 13% of Sl. No. 353 of Product Group Engineering (Code No 61) notified vide Public Notice No.46 (RE-03)/2002-2007 dated 4th February, 2004 is corrected to read as 20% with effect from 01.04.2003 till 08.02.2004.
- III. The following amendments are made to the Schedule of DEPB rate published vide Public Notice No.47 (RE 2003)/2002-2007 dated 9th February, 2004:-

Product Group: Engineering Product Code:61

- (i) The DEPB rate and value cap of Sl.No.410 is amended to read as 13% and Rs.75/- per Kg. respectively.
- (ii) The DEPB rate and value cap of Sl.No.411 is amended to read as 11% and Rs.70/- per Kg. respectively.
- (iii) The DEPB rate and value cap of Sl.No.412 is amended to read as 11% and Rs.185/- per Kg. respectively.
- (iv) The DEPB rate and value cap of Sl.No.530 is amended to read as 13% and Rs.175/- per Kg. respectively.

This issues in the public interest.

L. MANSINGH, Director General of Foreign Trade

Annexure

PRODUCT GROUP: ENGINEERING

PRODUCT CODE: 61

S.No.	Export Product	Rounded Off Rates	Value Cap
1	2	3	4
1	All Aluminium Conductors (AAC) bare	9	
2	Aluminium Conductors Steel Re-inforced (ACSR)	9	

3	Aluminium conduit bodies made of Aluminium and other alloying constituents	7	
4	Aluminium Flexible Tubing	7	
5	Deleted	0	
6	Table, Kitchen and other Household Articles made	<u> </u>	·
	of Aluminium with or without handle, irrespective of what material the handle may have been made of	7	
7	Extruded aluminium products including pipe and tubes	7	
8	Cast articles including parts/components of Aluminium	7	Rs.125/Kg
9	Rolled Aluminium plates, sheets, strips including corrugated Aluminium sheets/strips	7	
10	11 KV Heat shrinkable Dry type indoor termination for Switch gear with line in Boot for XLPE cable 240 mm sq.	11	
11	11 KV Heat shrinkable Dry Type outdoor termination for XLPE cable size 3 X 185 mm. sq.	11	
. 12	11 KV Heat shrinkable Dry Type outdoor termination for XLPE cable size 3 X 95 mm. sq.	11	
13	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4 X 240 mm. sq	11	
14	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4 X 185 mm. sq.	11	
15	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4 X 120 mm. sq.	11	
16	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4 X 70 mm. sq.	11	,
17	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4 X 16 mm. sq.	11	
18	600/1000 V Outdoor overhead termination complete with cable lugs & Armour clamping ring for 4 core copper cable 4x120 Sq.mm	11	
19	Electrical Wiring Accessories/Components wholly made of Brass	10	Rs.240/Kg.
20	Complete ceiling fan with metal blades (36"/42"/48"/56"/60")	5	
21	Electric Pedestal Fan	9	-
22	Electric table fans	9	
23	Fluorescent Tubes (18/20 /36/40 Watts)	11	·· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
24	Galvanised transmission line towers and parts thereof	10	Rs.45/Kg.
25	GLS Lamps (upto 100 Watts and below)	11	
26	H.P.M.V. Lamps (250 W)	11	
27	H.P.S.V Lamps (250 W)	11	
28	H.P.S.V Lamps Arc Tube (Burners) (150/250/400 W)	11	
29	H4 Halogen Lamps 45/40W to 130/90W (12 V to 24 V)	11	
30	Insulation Tube Heat Shrinkable (For sleeve conductor) 16 to 25 mm sq. Copper Conductor.	11	
31	Insulation Tube Heat Shrinkable (For sleeve conductor) 70 to 120 mm sq. Copper Conductor	11	
32	Insulation Tube Heat Shrinkable (For sleeve conductor) 185 to 240 mm. sq. Copper conductor	11	
33	Marine Cable flexible Non Burning (TPR) 4 X 1.5	10	
	The state of the s	· · · ·	

	THE GREET IDOLENDED.		
34	Marine Cable flexible Non Burning (TPR) 4 X 2.5	10	
35	Marine Cable flexible Non Burning (TPR) 12 X 1.5	10	
36	Marine Cable flexible Non Burning (TPR) 3 X 4.00	10	
37	Marine Cable flexible Non Burning (TR) 3 X 6.00	10	<u> </u>
38	Marine Cable flexible Non Burning (TPR) 2 x 1.5	10	
39	Marine Cable flexible Non Burning(TPR) 3 x 1.5	10	
40	Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 2 X 1.5	10	
41	Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 2 X 2.5	10	
42	Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 3 X 1.5	10	
43	Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 3 X 2.5	10	
44	Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 3 X 10.00	10	
45	Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 3 X 16.00	10	
46	Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 3 X 25.00	10	
47	Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 3 X 50.00	10	
48	Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 3 X 70.00	10	
49	Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 3 X 95.00	10	
50	Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 7 X 1.5	10	
51	Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 12 x 1.5	10	
52	Out door Weather proof light fitting with Glass Shell/ Acrylic cover excluding Automotive light fittings.	9	
53	Outdoor Over Head Termination Kits complete with Cable Gland and/or Bush PVC Shroud (with or without ring, lock and nut)	10	
54	Single Phase Electrical Energy Meter	10	
55	11 KV straight through Joints for XLPE Copper Cable size 3 x 95 Sq. mm.	10	
56	Starter Motor Armature for High Speed Vehicles Cars etc.	8	
57	Stator for Alternator for Heavy Duty (12 Volts 105- 190 Amps)	10	
58	Stator for Alternator for Medium Duty (12 Volts 95- 105 Amps)	10	
59	Steel Welding Electrodes	11	
60	Thermocouple Cartridges of PT/PT-13% RH (type-R) Mark VII	5	
61	Three Phase Electrical Energy Meter	- 10	
62	Tinned/Untinned copper cables lugs /sockets/	10	Rs.260/Kg
	connections	10	Po 260/Ka
63	Tinned/Untinned copper ferules	10	Rs.260/Kg
64	Tinned/Untinned copper terminals ends	10	Rs.260/Kg.
65	Ferrous Automotive Products	3	
66A	Nuts/Bolts/screws/washers made of Alloy steel including stainless steel	10	Rs.60/Kg.
66B	Nuts/Bolts/Screws/washers made of Non-alloy Steel	10	Rs.25/Kg
000	Bright bars made out of Stainless Steel	13	Rs.90/Kg.

67B	Bright bars made out of Mild Steel	10	Rs.30/Kg
67C	Bright bars made out of items other than Stainless Steel and mild steel	10	Rs.35/Kg.
68A	Carbon Steel/ Non Alloy Steel Forgings (Machined)	13	Rs.105/Kg.
68B	Alloy Steel Forgings (Machined)	13	Rs.175/Kg
68C	Stainless steel forgings (Machined)	13	Rs.400/Kg.
69A	Carbon Steel/Non Alloy Steel Forgings (Rough)	13	Rs.85/Kg.
69B	Alloy Steel Forgings (Rough)	13	Rs.125/Kg
69C	Stainless steel forgings (rough)	13	Rs.300/Kg.
70 A	High tensile precision fastners Cold/ Hot forged Bolts/ Screws/Nuts-All varieties of Alloy steel/Stainless steel	. 8	Rs.60/Kg.
70 B	High tensile precision fastners Cold/ Hot forged Bolts/ Screws/Nuts-All varieties of Non-Alloy steel	8	Rs.25/Kg.
71 A	Hot forged nuts of Alloy Steel including Stainless Steel	10	Rs.60/Kg.
71 B	Hot forged nuts of Non-Alloy Steel	_10	Rs.25/Kg.
72	Cast Iron Products (Rough/Machined) (not elsewhere specified)	8	
73	Powrah/Hoe/Pickaxe/Kudali/ Pick Mattock/ Cutter Mattock/ Trowel/ Transplantor /Fork/ Cultivator/ Weeder made of Iron and/or steel	9	Rs.40/Kg.
74	Chisels made of forging quality carbon steel	9	
75	Drop forged Pliers of Alloy steel/Non-alloy Steel	9	
76	Hand Drill	10	
77	High Tensile precision Industrial Wrenches made of AISI-8650 (High Tensile)	9	
78	Pipe Wrenches	9	
79	Punches	9	
80	Screw Drivers (Nickel plated)	9	
81	Spanners made of alloy/non-alloy steel	9	
82	Steel files of Alloy Steel	9	
83	Steel files of High Carbon Steel	9	
84	Steel Vices	9	
85	Cold Rolled Galvanised, Colour coated Non-Alloy steel sheets/ hoops and strips/ wide coils (plain / corrugated)	13	Rs.29000/MT
86	2" Galvanised flanges with rubber gaskets	10	
87	2" Galvanised/ Zinc Coated Bungs	10	
88	2" Galvanised/Zinc coated Flange	10	
89	3/4" Flanges with or without Washer	10	
90	3/4" Galvanised bungs with rubber gaskets	10	
91	3/4" Galvanised flanges with rubber gaskets	10	
92	3/4" Galvanised Zinc coated Bungs	10	
93	3/4" Galvanised/ Zinc coated Flanges	10	
94	Adjustable Bracket made out of MS sheet	10	
95	Wood to steel adapter (All Types)	10 7	
96	Aluminium collapsible tubes	7	
97	Aluminium Pencil Sharpner	9	
98	Aluminium rivets Aluminium Utensils with Interior PTFE Coating &		
99	Exterior painted (non-stick) with/ without handle.	4	
100	Animal Drawn Ploughs/ Parts thereof	9	De 201//-
101	Arm Blade	11	Rs.20/Kg.
102	Aruvil Double Wheel Carrier kit Set	11	
103	Axes	9	

104	Ball Chain Cap	8	
105	Barb Arm	11	
106	Barb Arm Base	9	
107	Black Pipes/ tubes including precision Tubes	13	Rs.20/Kg.
108	Bottom/Top Plate UM-1 made of Tin Plate	9	
109	Box Hinge	12	
110	Brace Band	12	
	Brace Rail End	12	
111	Nuts milled from bar process of Alloy Steel including		D - 0011/-
112 A		10	Rs.60/Kg.
	Stainless Steel	10	Rs.25/Kg.
112 B	Nuts milled from bar process of Non-Alloy Steel	7	Rs.325/Kg.
113	Brass Builder Hardware	11	Rs.150/Kg.
114	Brass Tubes	7	rto. rooritg.
115	Brass valves	11	
116	Bull Dog Hinge	1!	
117	Seamless Butt Welded Steel Pipe Fittings made	11	Rs.120/Kg.
	from Seamless/ERW Steel Tube		
118	CI Cistern	8	
119	CI pipes and Fitting, not elsewhere specified	8	De 20/Ve
120	Coil Spring / Helical Coil Spring	10	Rs.20/Kg.
121	Collar of M.S. Sheet	13	
122	Corner Arm	11	
123	Crow Bar /Wrecking Bar	11	Rs.35/Kg.
124	Cultivator made of mild steel	9	
125	Cut Hand tacks made of MrS. Sheets	9	
126	Decorative Handicrafts/ Artwares made of Anodised	4	
120	Aluminium	-	
127	Door/ Window/ ventilator Sections made of mild	9	
121	steel	9	
128	Double Carrier Wheel	11	
129	Drag Link Chain	10	
	Ductile Iron Spun Pipes	9	
130	Electrolytic Tinplate components	6	
131	Round/Eliptical /Oval Tin Plate container and/ or	 	
132	Round/Eliptical /Oval Till Flate Container and/ or	8	
l	components thereof	<u></u>	
133	Deleted	12	
134	Female Hinge	12	
135	Flange Plate	9	
136	Floor Flange	11	
137	Fork	10	
138	Fork digging with socket		
139	Galvanised non alloy Steel Wire Ropes (wire steel	9	
	core)	9	
140	Galvanised non alloy Steel Wire Ropes (fibre core)	 9	
141	Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above	13	Rs.20/Kg.
	3mm to 4mm	 	
142	Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM	13	Rs.20/Kg.
	Specification with wall thickness 1mm or below	<u> </u>	
143	Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM	1 42	Pe 20/Kg
	Specification with wall thickness above 1mm to	13	Rs.20/Kg.
	2mm		
144	Galvanised Pipes/ tubes conforming to AŞTM	1.0	D= 201V=
	Specification with wall thickness above 2mm to	13	Rs.20/Kg.
	3mm	 	
145	Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM	10	D= 201V=
	Specification with wall thickness above 3mm to	13	Rs.20/Kg.
L	4mm		<u> </u>

146	Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 4mm to 5mm	13	Rs.20/Kg.
147	Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM specification with wall thickness 5mm and above	13	Rs.20/Kg.
148	Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 1mm or below	13	Rs.20/Kg.
149	Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 1mm to 2mm	13	Rs.20/Kg.
150	Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 2mm to 3mm	13	Rs.20/Kg.
151	Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm	13	Rs.20/Kg.
152	Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 5mm and above	13	Rs.20/Kg.
153	Galvanised Steel flexible Tubes/ Pipes (Conduit) in sizes ranging from 1/2" to 3"	12	Rs.35/Kg.
154	Gate Clip Made of Mild Steel	12	
155	Gate Hold Back made of Mild Steel	12	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
156	Gate Latch Made of Mild Steel	12	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
157	Gun metal valves	7	
158	MS Colour coated ghamla (made of HS Steel)	10	
159	Heavy Duty 9 Tons Tillers (Spring loaded without spring cultivator)	3	
160	Heavy duty Fork latch	11	
161	Deleted		
162	Deleted		
163	High Chromium Grinding media balls	7	Rs.35/Kg.
164	Hot Dipped Galvanised tension Bar/ Gate Rods/ Truss Rods/ Drop Rods.	9	rid.comg.
165	ILD Fork	11	
166	ILD Guide	11	
	Industrial Offset Hinge	11	
167			
168	Industrial Offset Bracket	11	
169	Industrial Locking Device	11	
170	J-bracket	11	
171	Locks and valves water pipe fitting	9	
172	Loop Cap Made of Mild Steel	9	
173	LPG Cylinders with valves	9	
174	Male Hinge/Male Bracket Made of Mild Steel	11	
175	Male Lag Bracket Made of Mild Steel	9	
176	Marine freight containers of type ICC 20'x8'x8.5'	13	
177	MS Paper pin & Clip	11	Rs.40/Kg.
178	Steel Needle Screws Self colour or Plated	9	110. 101119.
		10	
179	Nickel Plated M S Buckles	13	
180	Offset Rail End	9	
181	OTS Cans/ dingeley cans		
182	Oxygen Cylinder dia 140 NF	11	
	Oxygen Cylinder dia 229 MM	11	
183			
183 184	Deleted		,
183	Deleted Photo frame (Brass)	7	
183 184	Deleted Photo frame (Brass) Presensitised Positive Offset Aluminium plates	7 9	
183 184 185	Deleted Photo frame (Brass)		

89	Rakes/Garden Rakes/ Fork Manure Hooks made of	12	
	Iron and/or Steel		
190	Rectangular/ Square Tin Plate container and/ or components thereof	8	
191	Rectangular/Square Tin Plate container and/or	8	
192	Rings, Lid and Tagger Assemblies (with or without matching Bottom Piece)	8	
193	Deleted Deleted		
193	Sanitary and bathroom fittings (of brass)	7	
195	Sanitary and bathroom fittings (of gun metal)	7	
196	Shovels/Spades made of Iron and/or steel, with or without handle, irrespective of what material the handle may have been made of	10	
407	Folding bed made of mild steel	8	
197	Sleeve made of Mild steel	13	
198	Sleeve Bracket made of mild steel	13	
199	Stainless Steel safety razor Blades	7	
200	Stainless Steel Vacuum Flask	8	
201	Stainless Steel vacuum hask Stainless steel wire rope	9	
202		4	
203 204	Stapler Steel Clamp (Galvanised) and ungalvanised-All types	11	
205	Mild Steel pegs	10	
206	Mild Steel Weld mesh	11	Rs.55/Kg.
200 207	Mild Steel Stranded wire	11	Rs.26/Kg
208	Surgical blades other than made of High Carbon Steel	9	
209	Surgical Blades made of High Carbon Steel	9	
210	Table Pencil Sharpener made of plastics	7	
211	Tension Band	11	
212	Tiller Left Hand or Right Hand	9	
213	Top and Bottom cover of Round Battery Jacket made from Tin plate	4	
214	Tower Crane	11	
215	Track Wheel	11	
216	Twin type shaving system Disposable Razor Blades (one twin blade fixed on a Razor Handle with a protecting cap)/Razor Box (1 Razor Handle + 5 twin blades in a magazine both packed in a plastic box)/Razor Card(1 Razor Handle + 5 twin blades in a magazine bubbled and fixed on a card)/ Magazine (5 twin blades packed in a magazine)	8	
217	Twin type shaving system Razor/ Razor Handle	6	
218	Mild steel U-Bolt	10	<u> </u>
219	Deleted	44	
220	Mild Steel Universal Bracket	11	
221	Valve for LPG Cylinder, Hand wheel type, made of Brass	5	
222	Water meters of outer casing made of brass.	5 9	
223	M.S. Wire Nails	 	
224	Wood screws made of carbon steel self colour or plated	9	
225	Zinc plated (Galvanised) conduit Hanger	10	
226	Ball/ Roller /Thrust/ clutch release/ spherical plain Bearing	8	Rs.600/Kg.

77			
228	Brazed Carbide Tools	9	
229	Brazed Tools Carbide Tips	9	
230	Pneumatic tool	7	
231	Cutting Tools of High speed Steel (Cobalt Grade)	5	
232	Cutting tools of High Speed Steel (Non-Cobalt		
	Grade)	5	
233 A	Casing Pipes conforming to API Specifications 5CT		
	or equivalent of OD 114mm to 508mm (4 to	13	Rs.130/Kg.
	20)made out of Seamless Steel Pipes	13	Ks. 150/Kg.
233 B	Casing Pipes confirming to API Specifications 5CT		
	or equivalent of OD 114mm to 508 mm (4 to 20)	13	D- 40///
	made out of ERW Steel Pipes	13	Rs. 40/Kg.
233 C	Tubing/Hollow Drill Rods/Coupling/Core Barrels and		
233 0	substitutes made out of Carbon Steel Seamless	40	D 400#4
1		13	Rs.130/Kg.
234	Tube/Pipe		
234	Drills/Reamers End Mills/ Broaches Milling cutters	_	
1	incuding Threading Tools/ Taps of High Speed Steel	8	
	(Non-Cobalt Grade).		
235	Drills/Reamers End Mills/ Breaches/Milling cutters		
	including Threading Tools/ Taps of High speed	8	
	(Cobalt Grade)		
236	Pneumatic Revetting hammer	7	
237	Resin bonded diamond wheels	4	
238	Saws/ Segments made from high speed steel	_	
İ	strips/ sheets	5	
239	Front Engined Three Wheeler Drive away Chasis in		
	CKD/SKD/ CBU condition	11	
240	Rear Engined Auto Rikshaw in CKD/SKD/CBU		
	condition	11	
241	Scooter (in CKD/SKD/CBU condition)	11	
242	Motor Cycle (in CKD/SKD/CBU condition)	11	
243	Moped (in CKD/SKD/CBU condition)		
244	Alternator Assembly	11	
		9	
245	Non-alloy Steel Anchor Pin	11	
246	Armature for Delcoremy type motor	10	·
247	Armature for Dynamo	10	
248	Starter Motor Armature for Low Speed Vehicles	7	
249	Automobile Tyre-Tube Valves	11	
250	BB Axle	11	
251	Brake shoe plate	13	
252	Cam	10	
253	Cam Shaft-	10	
254	CBH Flate for starter motor	10	
255	Commutator	7	
256	Cone Sleeve/Axle Stud sleeve	11	
257	Connecting Rod	6	
258	Cotter pin made of steel of any quality	11	
259	Crank for chain wheel		
	reference and the second secon	10	
260	Crank Shaft (for four wheelers)	10	
261	Crank Shaft (for two wheelers)	10	
262	Crank-shaft Forgings/ connecting rod forgings	10	
263	Deep Well Hand pump complete without connecting	12	
	Rods with/ without spares & Tools		
264	Deepwell hand pump with 10 connecting rods.	12	
265	Draw bars	10	
266	Drive assembly for starter motor	9	
267	End-Cap Assembly	8	
268	Field Coil for Starter Motor	9	
			

	THE GAZETTE OF INDIA , EXTRAOR		
269	Flex Plate Assembly	9	
270	Flywheel Starter Ring Gear	9	
271	Front Axle beam/I-Beam	11	
272	Front/rear axle shaft	11	
273	Full Tension Sleeve made of steel	7	
274	Deleted	<u> </u>	· ·
274 A	Galvanised Spokes other than for bi-cycles	11	
274 B	Galvanised Spokes other than for bi-cycles Galvanised Spokes for bi-cycles	11	Rs85/gross
	Generator (Dynamo) Assembly	10	1 to.:oo/grood
275	Half Collets for engine valves	8	
276		-	
277 278	Deleted Steel Hub boits	9	
	Steel Hub cone	9	
279		10	
280	Ignition Coil oil filled	10	
281	Ignition Coil Resin Cost	5	
282	Inlet exhaust valves		
283	Integral Shaft Water Pump bearing for automotive applications	11	
284	King pin made out of alloy steel	9	
285	Laminated Leaf Springs/Springs	8	
286	Light Commercial Vehicle (LCV) of GVW upto 7.5 Mt in CBU/SKD/CKD condition	7	·
287	Machined trailor ball/hitch pin/linkage pin	10	
288	Nozzles made of steel	7	
289	Oil Bath Gear case	8	
290	Piston Pin/ Gudgeon Pin	7	
291	Push rod	9	
292	Rear Axle Assembly for LCV/ HCV (Assembly/SKD)	11.	
293	Rocker Arm/ Rocker Shaft made of steel	10	
294	Roller for auto break shoe	11	
295	Shallow Well hand pump with PVC riser main pump		
200	rod, well screen, Lower casing & upper casing.	9	
296	Sleeve Shaft and Ball Joint	7	
297	Slip Ring	6	
298	Slip Stub Shaft	7	
299	Solenoid Switch Pre-engaged type	9	
300	Solenoid Switch Co-axial type	9	
301	Spindles made of steel	7	-
302	Sprocket with central axle	8	
303	Starter motor with maximum current upto 1100	1	
	Amps	8	
304	Stator for alternator for Light Duty (12 Volts 60-95 Amps)	. 9	
305	Submersible Water pump sets i.e. Pumps, Motors,		
300	Pumpsets & Accessories thereof such as cable,	9	
	control panels & pipes	i	
306	Valve Tappets	9	
307	Voltage Regulator	5	
308	Aluminium Ingots	3	
309	Aluminium Sow Ingots	3	
310	Aluminium Wire Bar/ Rod	3	
311	Brass Washers of all types	7	
312	Brass Wood Screw	8	
313	Calcined Alumina	7	1
314	Copper flats/ Sheets/ Strips	8	
315	Copper Foils	8	
3.16	Lead Antimony Wire	10	
J-10	Edda Allumony 1110		<u> </u>

317	Phosphor Bronze fabric	10	<u> </u>
318	Pressure die cast article made of zinc	11	Po 60/Va
319	Tin Ingots	2	Rs.60/Kg.
320	Valve Stems made of brass	5	
321	Magnetic assemblies incorporating cast allov	 	
	permanent magnets viz. pot magnets, magnetic		
	welding clamps/ links, Magnetic lifting	6	
	devices,magnetic racks/ vices/ door catches/ vee blocks bases/ hold fast	1	
322		-	
322	Galvanised/ungalvanised spikes for use as Railway Track material	11	
323	Gear cutting tools of Cobalt bearing high speed	ļ	
	steel	5	·
324	Industrial Diamond prod. Diamond Grinding wheels/	 	
	Diamond file and tools	4	
325	Aluminium Pistons, in fully machined conditions	7	
326	Ferro Chrome/ Charge Chrome	8	
327	Ferro Manganese (Fe Mn)	8	
328	Ferro Silicon (Fe Si)	9	
329	Cold Rolled Galvanised Non-alloy Steel	12	D- 05500#4T
	sheets/Hoops & Strips/ wide coils/ Circles(Plain/	<u> </u>	Rs.25500/MT
	Corrugated)	}	
330	Gas based direct reduced iron (Hot Briquetted Iron/	ļ	
1	Sponge Iron)	5	
331	Graphite Electrode/ Anode/ Nipples/ Fins/Mix	 	
	Graphite products/ Graphite/ finco	11	
332	High Alumina (Bubble Alumina Based) Bricks &		
	Shapes and/or Castable and Mortars	10	
333	High Alumina (Synthetic Base) Bricks/Shapes	40	
	and/or Ramming Mass, Castables and Mortars	10	
334	High Alumina Blast Furnace Stove Bricks/ Shapes	40	
	and Mortars	10	
335	High Alumina Bricks and Shapes and/or Ramming	10	
200	Mass, Castables and Mortars	10	
336	High Speed Steel (cobalt grade) bars & rods/ wires/	11	
337	special profiles/ flat rolled products		
337	High Speed Steel (Non Cobalt grade) bars & rods/	11	
338	wires/ special profiles/ flat rolled products	• •	
336	Magnesia Dolomite Bricks and Shapes and/or	11	Rs.14000/MT
339	Ramming Mass, Castables and Mortars		143.14000/1411
003	Magnesite Chrome Magnesia Co-clinker Bricks and Shapes and/or Ramming Mass, Castables and	44	D
	Mortars	11	Rs.33000/MT
340	Magnesia Carbon Bricks/Shapes and/or Ramming	-	
	Mass, Castables and Mortars	11	Rs.21000/MT
341	Non Alloy Steel wire Coated/ Plated or otherwise	11	Do 20//c
342	Hot rolled Galvanised Non-Alloy Steel Sheets		Rs.30/Kg.
	/Hoops and strips/Wide coils (plain/corrugated)	10	
343	Non alloy Steel Ingot, Billets, Blooms and slabs	10	
344	Alloy Steel Wire coated, plated or otherwise.	10	Rs.35/Kg.
345	Non-Alloy Steel Bars & Rods (including Rounds,	+	ino.oomy.
	Flats, Hexagons, Octagons, Wire Rods, Cold		
	Twisted deformed Bars, Thermo mechanically	4.5	
	treated reinforcing Bars), Angles, Shapes &	10	Rs.25/Kg.
	Sections (including Beams, Joints, Channels,	ł	
	Special Profiles), Rails and Sleepers		
			

	THE GAZETTE OF INDIA : EXTRAORDIN	NARY	[PART I—SE
346	Magnesite Bricks and Shapes and/or Ramming	11	Rs.21000/MT
340	Mass, Castables and Mortars		
347	Silico Manganese (Si Mn)	8	
	Stainless Steel Wires	11	
348	CR Stainless Steel Sheets/ Hoops & Strips/ Wide	12	
349	Coils/Circles with/without annealing/skin passing	12	
	Hot Rolled Non Alloy Steel Plates/Wide	40	
350	Hot Rolled Nort Alloy Steer Flates/Video	12	
	Coils/Sheets/Hoops & Strips (including skelp)		-
351	Low Carbon Ferro Chrome (Containing by weight	8	
	Min 60% Chromium and Max. 1.5% Carbon)	6	
352	Ferro Molybdenum (60-65% Molybdenum)		
353	Table, Kitchen and other household articles made		D- 40511/a
	of Stainless Steel with or without handle/lid	13	Rs.135/Kg.
	irrespective of what material the handle/lid may		
	have been made of		
354	Stainless Steel Cutlery with or without handle,	13	Rs.125/Kg.
	irrespective of what material the handle may have	13	110.120719
	been made of		
355	Aluminium artware	6	
356	Aluminium Circles/Slugs	7	
357	11 KV Indoor Vacuum circuit Breaker Panels	9	
358	CDCO Transformer Lamination (Core Laminations)	11	Rs.40/Kg.
	11 KV Heat Shrinkable Straight through Joints for	11	
359	XLPE Copper Cable size 3 x 240 sq. mm.		
	Cast Iron Wheel	9	
360	Cold Rolled painted/ coated High Tensile steel	42	Rs.29/Kg.
361		13	113.23/11g.
	strapping Procision castings	2	
362	Ferrous investment & Precision castings	9	
363	Manhole Cover	9	
364	Sanitary casting		5 00///-
365A	(a) Forged Steel ball made of mild steel/non-alloy	11	Rs.80/Kg.
	steel	11	Rs.100/Kg.
365B	(b) Forged Steel ball made of alloy steel	11	Rs.175/Kg.
365C	(a) Forged steel hall made of stainless steel	 	1.0.11.01.31
366	Thermostatic type bimetal/ trimetal strip of various	10	
	grades	 	
367	Cast Iron Weights	9	
368	Cast Iron Vice	9	
369	Hacksaw Frame	8	<u> </u>
370	Automatic Socks Knitting Machine (Mechanical)	10	
371	Computerised Automatic Power Socks Knitting	10	
3/1	Machine		
372	Hydraulic End Can	9	
	Injection moulding machine parts: Deckel /Cover	9	
373	made of non Alloy Steel	3	
	Made of Hoff Alloy Otoci	9	
374	Injection Piston	9	
375		7	
376		9	
377		10	
378	Textile Spindle upper part	10	
379	Textile spindle with insert	9	
380	Thrust housing made of Steel		
300	Allow Stool (other than stainless steel) Ingots, Series	1	ł
		L	
381	(DisamolPillote/Slahs) Bars and Rods (Including	1	L L
	(Blooms/Billets/Slabs), Bars and Rods (including Bounds, Flats, Hexagon, Octagon, Wire rods etc).	10	
	(Blooms/Billets/Slabs), Bars and Rods (including Rounds, Flats, Hexagon, Octagon, Wire rods etc).	10	
	(DisamolPillote/Slahs) Bars and Rods (Including	10	

382 Alumina Carbon Bricks/ Shapes and/or Ramming Mass, Castables and Mortars 10				
Alumina Carbon / Silde Gate Plate Refractory and Attachments Alumina Fused Cast Refractories Chrome Magnesite Bricks and Shapes and/or Ramming Mass, Castables and Mortars Songe Iron) Songe Iron) Coal based Direct Reduced Iron (Briquetted Iron/ Sponge Iron) Sponge Iron) Cold Rolled (including Full Hard/Half Hard/Annealed and/or Skin Passed/ Temper Passed) Non-Alloy/Alloy Steel (excluding Stainless Steel) Sheets/Hoops and Strips/Wide-Colis, including CRCA Songe Iron Ore Dellets (from Limonite Ore) Stainless Steel Ingots, Semis (Blooms/Billets/Slabs) Bars and Rods (including Rounds, Flats, Hexagons Octagons, Wire rods, Cold twisted deformed bars, Thermo-Mechanically Treated Reinforcing Bars) Angles, Shapes and Sections (including Beams, Joints, Channels, Special Profiles), Plates/HR Sheets/Hoops and Strips (including Skelp)/Wide Coll Soll Pig Iron/Hot Metal Allo Pig Iron/Hot Metal Soll Pig Iron/Hot Metal Allo Pig Iron/Hot	382		10	
384 Alumina Fused Cast Refractories 10	383	Alumina Carbon/ Slide Gate Plate Refractory and	10	
385 Chrome Magnesite Bricks and Shapes and/or Ramming Mass, Castables and Mortars 11 14000/MT 386 Coal based Direct Reduced Iron (Briquetted Iron/ Sponge Iron) 5 5 5 5 5 5 5 5 5	384		10	
Seponge Iron) 387 Cold Rolled (including Full Hard/Half Hard/Annealed and/or Skin Passed/Temper Passed) Non-Alloy/Alloy Steel (excluding Stainless Steel) Sheets/Hoops and Strips/Wide-Coils, including CRCA 388 Iron Ore pellets (from Limonite Ore) 389 Iron Ore Pellets, (from Haematite Ore) 4 389 Iron Ore Pellets, (from Haematite Ore) 4 380 Iron Ore Pellets, (from Haematite Ore) 4 380 Stainless Steel Ingots, Semis (Blooms/Billets/Slabs) Bars and Rods (including Rounds, Flats, Hexagons) Octagons, Wire rods, Cold twisted deformed bars, Thermo-Mechanically Treated Reinforcing Bars) Angles, Shapes and Sections (including Beams, Joints, Channels, Special Profiles), Plates/HR Sheets/Hoops and Strips (including Refractories and/or Mortars 391 Pig Iron/Hot Metal 392 Alumina Carbon Continuous Casting Refractories and/or Mortars 393 2** Bungs with or without Washer/Gasket 10 395 Bolt Axle made of mild Steel 396 Boulevard Clamp made of Steel 11 397 Box Girders for Bridges 398 Clevis 399A Hoe Blade 399B Hoe Eye 400 Articles manufactured out of GP Sheets not elsewhere specified 401 Articles manufactured out of Tin Plate prime quality not elsewhere specified 402 Postcap 403 Rectangular tops made of Electrolytic tin plate fitted with screw neck & handle and bottoms 404 Round tops/ ends (bottoms) of containers made of tin plate 405 Rubber Wheel made of mild steel 406 Mild Steel Scrool 407 Vertical Arm made of mild steel 408 Yarm Made of mild steel 409 Slitting cutters made of mild steel 400 Forged Crank Shaft 411 Front Axle Beam – Forging 415 Non Alloy Steel Planess (Couplings / Tees' Elbows 415 Non Alloy Steel Planess (Couplings / Tees' Elbows 415 Non Alloy Steel Planess (Couplings / Tees' Elbows 415 Non Alloy Steel Planess (Couplings / Tees' Elbows 415 Non Alloy Steel Planess (Couplings / Tees' Elbows 415 Non Alloy Steel Planess (Couplings / Tees' Elbows 415 Non Alloy Steel Planess (Couplings / Tees' Elbows 416 Non Alloy Steel Planess (Couplings / Tees' Elbows 417 Non Alloy Steel) 418 Non Alloy Steel Planess (Couplings / Tee		Chrome Magnesite Bricks and Shapes and/or		14000/MT
DEPB Rate corrected and/or Skin Passed/Temper Passed) Non-Alloy/Alloy Steel (excluding Stainless Steel) Sheets/Hoops and Strips/Wide-Coils, including CRCA 388 Iron Ore pellets (from Limonite Ore) 389 Iron Ore Pellets, (from Haematite Ore) 390 Stainless Steel Ingots, Semis (Blooms/Billets/Slabs) Bars and Rods (including Rounds, Flats, Hexagons) Octagons, Wire rods, Cold twisted deformed bars, Thermo-Mechanically Treated Reinforcing Bars) Angles, Shapes and Sections (including Beams, Joints, Channels, Special Profiles), Plates/HR Sheets/Hoops and Strips (including Refractories and/or Mortars 391 Pig Iron/Hot Metal 392 Alumina Carbon Continuous Casting Refractories and/or Mortars 393 2" Bungs with or without Washer/Gasket 394 2" Flanges with or without Washer/Gasket 395 Bot Axle made of mild Steel 396 Boulevard Clamp made of Steel 397 Box Girders for Bridges 398 Hoe Blade 3998 Hoe Bye 400 Articles manufactured out of GP Sheets not elsewhere specified 401 Articles manufactured out of Tin Plate prime quality not elsewhere specified 402 Postcap 403 Rectangular tops made of Electrolytic tin plate fitted with screw neck & handle and bottoms 404 Round tops/ ends (bottoms) of containers made of ind Steel 405 Rubber Wheel made of mild steel 406 Mild Steel Scrool 407 Vertical Arm made of mild steel 408 Y Arm Made of mild Steel 409 Torged Crank Shaft 400 Forged Crank Shaft 401 Front Axle Beam – Forging 402 Forged Crank Shaft 403 Front Axle Beam – Forging 404 Round Nos Round Components/ parts thereof 405 Rubber Vincela Rames and Components/ parts thereof 406 Mild Steel Scrool 407 Forged Crank Shaft 408 Round Round Round Components/ parts thereof 409 Sitting cutters made of mild steel 401 Forged Crank Shaft 402 Forged Crank Shaft 403 Front Axle Beam – Forging 404 Round R	386	Coal based Direct Reduced Iron (Briquetted Iron/	5	
100 100	387	Cold Rolled (including Full Hard/Half Hard/Annealed and/or Skin Passed/Temper Passed) Non-Alloy/Alloy Steel (excluding Stainless Steel) Sheets/Hoops and Strips/Wide-Coils, including	12	to read as 20% w.e.f. 1/4/2003 till 9.2.2004. Thereafter DEPB rate
389 Iron Ore Pellets. (from Haematite Ore) 390 Stainless Steel Ingots, Semis (Blooms/Billets/Slabs) Bars and Rods (including Rounds, Flats, Hexagons, Octagons, Wire rods, Cold twisted deformed bars, Thermo-Mechanically Treated Reinforcing Bars) Angles, Shapes and Sections (including Beams, Joints, Channels, Special Profiles), Plates/HR Sheets/Hoops and Strips (including Skelp)/Wide Coil 391 Pig Iron/Hot Metal 6 392 Alumina Carbon Continuous Casting Refractories and/or Mortars 10 393 2" Bungs with or without Washer/Gasket 10 394 2" Flanges with or without Washer/Gasket 10 395 Boit Axle made of mild Steel 9 396 Boulevard Clamp made of Steel 11 397 Box Girders for Bridges 9 9 398 Clevis 11 Rs. 40/Kg. 399A Hoe Blade 8 8 399B Hoe Eye 8 400 Articles manufactured out of GP Sheets not elsewhere specified 401 Articles manufactured out of Tin Plate prime quality not elsewhere specified 402 Postcap 404 Articles manufactured out of Tin Plate prime quality not elsewhere specified 405 Rouber Wheel made of mild steel 13 Rs. 25/Kg. 406 Mild Steel Scrool 13 Rs. 25/Kg. 407 Vertical Arm made of mild steel 13 Rs. 25/Kg. 408 Y Arm Made of mild Steel 13 Rs. 25/Kg. 409 Slitting cutters made of mild steel 13 Rs. 25/Kg. 409 Slitting cutters made of mild steel 13 Rs. 25/Kg. 409 Slitting cutters made of mild steel 13 Rs. 25/Kg. 409 Slitting cutters made of mild steel 10 Frort Axle Beam - Forging 10 Forged Crank Shaft 10 Forged Crank Shaft 10 Rroth Axle Beam - Forging 11 Rroth Axle Beam - Forging 12 Rroth Axle Beam - Forging 12 Rroth Axle	388	Iron Ore pellets (from Limonite Ore)	4	
Stainless Steel Ingots, Semis (Blooms/Billets/Slabs) Bars and Rods (including Rounds, Flats, Hexagons, Octagons, Wire rods, Cold twisted deformed bars, Thermo-Mechanically Treated Reinforcing Bars) Angles, Shapes and Sections (including Beams, Joints, Channels, Special Profiles), Plates/HR Sheets/Hoops and Strips (including Skelp)/Wide Coll 391 Pig Iron/Hot Metal 6 Alumina Carbon Continuous Casting Refractories and/or Mortars 10 and/or Mortars 11 and/or Mortars 12 Bungs with or without Washer/Gasket 10 and/or Mortars 1394 2" Flanges with or without Washer/Gasket 10 and/or Mortars 10 and/or Mortars 11 and/or Mortars 12 Box Girders for Bridges 13 Botl Axie made of mild Steel 11 and/or Box Girders for Bridges 13 Box Girders for Bridges 14 Box Girders for Bridges 15 Box Girders for Bridges 16 Boulevard Clamp made of Steel 17 Box Girders for Bridges 18 Box Girders for Bridges 19 Box Girders for Bridges 10 Box Girders for Bridges 11 Rs. 40/Kg. 11 Rs. 40/Kg. 12 Box Girders for Bridges 13 Box Girders for Bridges 14 Hoe Blade 15 Blade 16 Blade 17 Box Girders for Bridges 18 Box Girders for Bridges 19 Box Girders for Bridges 10 Box Girders for Bridges 11 Rs. 40/Kg. 11 Rs. 40/Kg. 12 Box Girders for Bridges 13 Box Girders for Bridges 14 Articles manufactured out of GP Sheets not elsewhere specified 15 Box Girders for Bridges 18 Box Girders for Bridges 19 Box Girders for Bridges 19 Box Girders for Bridges 10 Box Girders for Bridges 11 Box Girders for Bridges 12 Box Girders for Bridges 13 Box Girders for Bridges 14 Box Girders for Bridges 15 Box Girders for Bridges 16 Boulevard Clamp for Bridges 17 Box Girders for Bridges 18 Box Girders for Bridges 18 Box Girders for Bridges 19 Box Girders for Bridges 10 Box Girders for Bridges 11 Box Girders			4	
391 Pig Iron/Hot Metal 392 Alumina Carbon Continuous Casting Refractories and/or Mortars 10		Stainless Steel Ingots, Semis (Blooms/Billets/Slabs) Bars and Rods (including Rounds, Flats, Hexagons, Octagons, Wire rods, Cold twisted deformed bars, Thermo-Mechanically Treated Reinforcing Bars) Angles, Shapes and Sections (including Beams, Joints, Channels, Special Profiles), Plates/HR Sheets/Hoops and Strips (including Skelp)/Wide	11	
392 Alumina Carbon Continuous Casting Refractories and/or Mortars 10 393 2" Bungs with or without Washer/Gasket 10 394 2" Flanges with or without Washer/Gasket 10 395 Bolt Axle made of mild Steel 9 396 Boulevard Clamp made of Steel 11 397 Box Girders for Bridges 9 398 Clevis 11 Rs. 40/Kg. 399A Hoe Blade 8 8 399B Hoe Eye 8 8 400 Articles manufactured out of GP Sheets not elsewhere specified 401 Articles manufactured out of Tin Plate prime quality not elsewhere specified 402 Postcap 8 403 Rectangular tops made of Electrolytic tin plate fitted with screw neck & handle and bottoms 404 Round tops/ ends (bottoms) of containers made of with screw neck & handle and bottoms 405 Rubber Wheel made of mild steel 13 406 Mild Steel Scrool 13 Rs. 25/Kg 409 Slitting cutters made of mild steel 13 Rs. 25/Kg 409 Slitting cutters made of mild steel 5 410 Forged Crank Shaft 10 411 Front Axle Beam – Forging 10 412 Forged Crank Shaft Fully Machined (Made Of Alloy/ Non-Alloy Steel) 413 Front Axle Beam – Fully Machined (Made Of Alloy/ Non-Alloy Steel) 415 Rs. 25/Kg 416 Rs. 25/Kg 417 Rs. 25/Kg 418 Rs. 25/Kg 419 Rs. 25/Kg 419 Rs. 25/Kg 410 Rs. 25/Kg 410 Rs. 25/Kg 411 Rs. 25/Kg 412 Rs. 25/Kg 413 Rs. 25/Kg 413 Rs. 25/Kg 414 Rs. Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille, fabricated, frames and Components/ parts thereof 415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows 9	391		6	
393 2" Bungs with or without Washer/Gasket 10 394 2" Flanges with or without Washer/Gasket 10 395 Bolt Axle made of mild Steel 9 396 Boulevard Clamp made of Steel 11 397 Box Girders for Bridges 9 398 Clevis 11 399A Hoe Blade 8 399B Hoe Eye 8 400 Articles manufactured out of GP Sheets not elsewhere specified 9 Rs.30/Kg. 401 Articles manufactured out of Tin Plate prime quality not elsewhere specified 8 8 401 Articles manufactured out of Tin Plate prime quality not elsewhere specified 8 8 402 Postcap 8 8 403 Rectangular tops made of Electrolytic tin plate fitted with screw neck & handle and bottoms 8 404 Round tops/ ends (bottoms) of containers made of tin plate 13 405 Rubber Wheel made of mild steel 13 406 Mild Steel Scrool 13 407 Vertical Arm made of mild steel 13		Alumina Carbon Continuous Casting Refractories	10	
394	303		10	
395 Bolt Axle made of mild Steel 9 396 Boulevard Clamp made of Steel 11 397 Box Girders for Bridges 9 398 Clevis 11 Rs. 40/Kg. 399A Hoe Blade 8 8 399B Hoe Eye 8 8 400 Articles manufactured out of GP Sheets not elsewhere specified 401 Articles manufactured out of Tin Plate prime quality not elsewhere specified 402 Postcap 8 403 Rectangular tops made of Electrolytic tin plate fitted with screw neck & handle and bottoms 404 Round tops/ ends (bottoms) of containers made of tin plate 405 Rubber Wheel made of mild steel 13 406 Mild Steel Scrool 13 407 Vertical Arm made of mild steel 13 Rs. 25/Kg. 408 Y Arm Made of mild Steel 13 Rs. 25/Kg. 409 Slitting cutters made of mild steel 5 410 Forged Crank Shaft 411 Front Axle Beam - Forging 10 412 Forged Crank Shaft Fully Machined (Made Of Alloy/ Non-Alloy Steel) 413 Front Axle Beam - Fully Machined 10 414 MS Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille, fabricated, frames and Components/ parts thereof 415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows 9		2" Flanges with or without Washer/Gasket		
396 Boulevard Clamp made of Steel 11 397 Box Girders for Bridges 9 398 Clevis 111 Rs. 40/Kg. 399A Hoe Blade 8 8 399B Hoe Eye 8 8 400 Articles manufactured out of GP Sheets not elsewhere specified 9 Rs. 30/Kg. elsewhere specified 401 Articles manufactured out of Tin Plate prime quality not elsewhere specified 8 8 402 Postcap 8 8 403 Rectangular tops made of Electrolytic tin plate fitted with screw neck & handle and bottoms 404 Round tops/ ends (bottoms) of containers made of tin plate 405 Rubber Wheel made of mild steel 13 406 Mild Steel Scrool 13 406 Mild Steel Scrool 13 Rs. 25/Kg. 407 Vertical Arm made of mild steel 13 Rs. 25/Kg. 408 Y Arm Made of mild Steel 13 Rs. 25/Kg. 409 Slitting cutters made of mild steel 5 410 Forged Crank Shaft 10 411 Front Axle Beam – Forging 10 412 Forged Crank Shaft 10 413 Front Axle Beam – Fully Machined 414 MS Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille, fabricated, frames and Components/ parts thereof 415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows 9				
397 Box Girders for Bridges 9 398 Clevis 111 Rs. 40/Kg. 399A Hoe Blade 8 8 400 Articles manufactured out of GP Sheets not elsewhere specified 9 Rs. 30/Kg. 401 Articles manufactured out of Tin Plate prime quality not elsewhere specified 8 402 Postcap 8 403 Rectangular tops made of Electrolytic tin plate fitted with screw neck & handle and bottoms 404 Round tops/ ends (bottoms) of containers made of tin plate 405 Rubber Wheel made of mild steel 13 406 Mild Steel Scrool 13 407 Vertical Arm made of mild steel 13 Rs. 25/Kg. 408 Y Arm Made of mild Steel 13 Rs. 25/Kg. 409 Slitting cutters made of mild steel 5 410 Forged Crank Shaft 10 411 Front Axle Beam – Forging 10 412 Forged Crank Shaft Fully Machined (Made Of Alloy/ Non-Alloy Steel) 414 MS Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille, fabricated, frames and Components/ parts thereof 415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows 9				
11				
399A Hoe Blade 8 8 8 998 Hoe Eye 8 8 8 998 Hoe Eye 8 8 998 Hoe Eye 8 9 Rs.30/Kg.				Rs. 40/Kg.
399B Hoe Eye 400 Articles manufactured out of GP Sheets not elsewhere specified 401 Articles manufactured out of Tin Plate prime quality not elsewhere specified 402 Postcap 403 Rectangular tops made of Electrolytic tin plate fitted with screw neck & handle and bottoms 404 Round tops/ ends (bottoms) of containers made of tin plate 405 Rubber Wheel made of mild steel 406 Mild Steel Scrool 407 Vertical Arm made of mild steel 408 Y Arm Made of mild Steel 409 Slitting cutters made of mild steel 410 Forged Crank Shaft 411 Front Axle Beam – Forging 412 Forged Crank Shaft Fully Machined (Made Of Alloy/ Non-Alloy Steel) 413 Front Axle Beam – Fully Machined 414 MS Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille, fabricated, frames and Components/ parts thereof 415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows 9				
400 Articles manufactured out of GP Sheets not elsewhere specified 401 Articles manufactured out of Tin Plate prime quality not elsewhere specified 402 Postcap 403 Rectangular tops made of Electrolytic tin plate fitted with screw neck & handle and bottoms 404 Round tops/ ends (bottoms) of containers made of tin plate 405 Rubber Wheel made of mild steel 406 Mild Steel Scrool 407 Vertical Arm made of mild steel 408 Y Arm Made of mild Steel 409 Slitting cutters made of mild steel 410 Forged Crank Shaft 411 Front Axle Beam – Forging 412 Forged Crank Shaft Fully Machined (Made Of Alloy/Non-Alloy Steel) 413 Front Axle Beam – Fully Machined 414 MS Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille, fabricated, frames and Components/ parts thereof 415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows				
401 Articles manufactured out of Tin Plate prime quality not elsewhere specified 402 Postcap 403 Rectangular tops made of Electrolytic tin plate fitted with screw neck & handle and bottoms 404 Round tops/ ends (bottoms) of containers made of tin plate 405 Rubber Wheel made of mild steel 406 Mild Steel Scrool 407 Vertical Arm made of mild steel 408 Y Arm Made of mild Steel 409 Slitting cutters made of mild steel 410 Forged Crank Shaft 411 Front Axle Beam – Forging 412 Forged Crank Shaft Fully Machined (Made Of Alloy/Non-Alloy Steel) 413 Front Axle Beam – Fully Machined 414 MS Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille, fabricated, frames and Components/ parts thereof 415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows		Articles manufactured out of GP Sheets not		Rs.30/Kg.
402 Postcap 403 Rectangular tops made of Electrolytic tin plate fitted with screw neck & handle and bottoms 404 Round tops/ ends (bottoms) of containers made of tin plate 405 Rubber Wheel made of mild steel 406 Mild Steel Scrool 407 Vertical Arm made of mild steel 408 Y Arm Made of mild Steel 409 Slitting cutters made of mild steel 410 Forged Crank Shaft 411 Front Axle Beam – Forging 412 Forged Crank Shaft Fully Machined (Made Of Alloy/Non-Alloy Steel) 413 Front Axle Beam – Fully Machined 414 MS Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille, fabricated, frames and Components/ parts thereof 415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	401	Articles manufactured out of Tin Plate prime quality	8	
Rectangular tops made of Electrolytic tin plate fitted with screw neck & handle and bottoms 8	402		8	
404 Round tops/ ends (bottoms) of containers made of tin plate 405 Rubber Wheel made of mild steel 406 Mild Steel Scrool 407 Vertical Arm made of mild steel 408 Y Arm Made of mild Steel 409 Slitting cutters made of mild steel 410 Forged Crank Shaft 411 Front Axle Beam – Forging 412 Forged Crank Shaft Fully Machined (Made Of Alloy/Non-Alloy Steel) 413 Front Axle Beam – Fully Machined 414 MS Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille, fabricated, frames and Components/ parts thereof 415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows 9		Rectangular tops made of Electrolytic tin plate fitted	8	
405 Rubber Wheel made of mild steel 406 Mild Steel Scrool 407 Vertical Arm made of mild steel 408 Y Arm Made of mild Steel 409 Slitting cutters made of mild steel 5 410 Forged Crank Shaft 411 Front Axle Beam – Forging 412 Forged Crank Shaft Fully Machined (Made Of Alloy/Non-Alloy Steel) 413 Front Axle Beam – Fully Machined 414 MS Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille, fabricated, frames and Components/ parts thereof 415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows 9	404			
406 Mild Steel Scrool 407 Vertical Arm made of mild steel 408 Y Arm Made of mild Steel 409 Slitting cutters made of mild steel 5 410 Forged Crank Shaft 411 Front Axle Beam – Forging 412 Forged Crank Shaft Fully Machined (Made Of Alloy/Non-Alloy Steel) 413 Front Axle Beam – Fully Machined 414 MS Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille, fabricated, frames and Components/ parts thereof 415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows 9	405			
408 Y Arm Made of mild Steel 409 Slitting cutters made of mild steel 5 410 Forged Crank Shaft 411 Front Axle Beam – Forging 412 Forged Crank Shaft Fully Machined (Made Of Alloy/Non-Alloy Steel) 413 Front Axle Beam – Fully Machined 414 MS Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille, fabricated, frames and Components/ parts thereof 415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows 9	406	Mild Steel Scrool		B 05"/
409 Slitting cutters made of mild steel 5 410 Forged Crank Shaft 10 411 Front Axle Beam – Forging 10 412 Forged Crank Shaft Fully Machined (Made Of Alloy/Non-Alloy Steel) 10 413 Front Axle Beam – Fully Machined 10 414 MS Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille, fabricated, frames and Components/ parts thereof 415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows 9	407	Vertical Arm made of mild steel	<u> </u>	
409 Slitting cutters made of mild steel 5 410 Forged Crank Shaft 10 411 Front Axle Beam – Forging 10 412 Forged Crank Shaft Fully Machined (Made Of Alloy/Non-Alloy Steel) 10 413 Front Axle Beam – Fully Machined 10 414 MS Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille, fabricated, frames and Components/ parts thereof 415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows 9	408			Rs.25/Kg.
410 Forged Crank Shaft 411 Front Axle Beam – Forging 412 Forged Crank Shaft Fully Machined (Made Of Alloy/ Non-Alloy Steel) 413 Front Axle Beam – Fully Machined 414 MS Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille, fabricated, frames and Components/ parts thereof 415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows 9		Slitting cutters made of mild steel		
412 Forged Crank Shaft Fully Machined (Made Of Alloy/ Non-Alloy Steel) 413 Front Axle Beam – Fully Machined 414 MS Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille, fabricated, frames and Components/ parts thereof 415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows 9	410			
412 Forged Crank Shaft Fully Machined (Made Of Alloy/ Non-Alloy Steel) 413 Front Axle Beam – Fully Machined 414 MS Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille, fabricated, frames and Components/ parts thereof 415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows 9	411	Front Axle Beam – Forging	10	
413 Front Axle Beam – Fully Machined 414 MS Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille, fabricated, frames and Components/ parts thereof 415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows 9		Forged Crank Shaft Fully Machined (Made Of Alloy/	10	
414 MS Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille, fabricated, frames and Components/ parts thereof 415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows 9	413		10	
415 Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows 9		MS Window, Doors, Ventilators, Grate, Grille,	11	Rs.25/Kg.
416 Seamless Stainless Steel Tubes (Cold Finished) 11 Rs.250/Kg.	115	Non Alloy Steel Flanges/ Couplings / Tees/ Elbows	9	
	416	Seamless Stainless Steel Tubes (Cold Finished)	11	Rs.250/Kg.

417 B 418	steel(Galvanised/Ungalvanised) Fully Threaded Rod made of Alloy Steel including Stainless Steel	12	Rs.90/Kg.
			, (0.00.119.
	PTFE Cables	9	
419	Silica Bricks/Shapes For B.F Stoves	9	
420	Silica Bricks/Shapes For Coke Ovens	9	
421	Silica Mortar	2	<u></u>
	Stainless steel flanges/ couplings / Tees/ Elbows	11	
422	<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>	6	
423	Bicycle Chains	9	
424	Manganese Steel Cast Articles (Rough/machined)		
425	Non Alloy Steel Castings Rough/Machined	7	
426	Spheroidal Graphite/ Malleable/ Ductile Iron	7	
	Castings (Rough/machined)		·
427	Copper Bonded Grounding Rods	9	
428	Bearing Races	2	····
429	Carbon/Non Alloy Steel Seamless Pipes/ Tube (Cold Finish or otherwise)	10	
430	Alloy Steel Seamless Pipes/ Tube (Cold Finish or otherwise)	11	Rs.55/Kg.
431	Fabricated Steel Hardware/ Structure/Articles not elsewhere specified Made out of MS HR Plates/ Sheets/ Coils/Strips	7	
432	Industrial Roller Chain / Motorcycles including Moped Chain/ Automotive Timing Chains (all types including spares)	6	·
433	Industrial Valves (cast or forged body)	4	
434	MS Bucket Handles Duly Nickel Plated	8	
435	Perforated Construction Stakes (Round/ Flat/ Square)	7	
436	Printed Lug Cap With Internal Coating Lined With PVC Compound	4	
437	Steel Hinges – Bar Type	7	Rs.20/Kg.
438	Zinc Plated (Galvanised) Steel Lock Nuts		
430	(Blanked/Punched) from H.R.Coil/ Sheet	9	Rs.150/Kg.
439	Automotive Water Pump	4	
	Clutch Cover Assembly	4	
440		4	
441	Clutch Plate/Disc Assembly/Driven plate	4	
442 443	Spline Hubs for clutch plate Top Link Assembly for Tractors (Consisting of Tommy Bar, Replacement Ball, Replacement end, Centre Tube and Locking Collar) Galvanised	6	
444	Tractor Parts - Ratchet Jack Assembly	7	
445	Brass Wire	9	
446	Stainless Steel rough/machined castings	10	
447	Aluminium Foil Commercial Grade Embossed/Non Embossed, Cut to Shape, Pre-formed, with/without Coating, with/without Printing, with/without Reinforcing Material	7	
448	Aluminium Foil Paper backed	8	
440	Aluminium Foil Plastic Coated/ Laminated	7	
449	Aluminium Foil – Synthetic Resin/ Lacquer Coated Printed	7	
450		<u> </u>	
		7	
451 452	Aluminium Foil – Synthetic Resin/ Lacquer Coated 9 KV 5 KVA Conventional Surge Arrester Distribution Type With Mounting Breenet And Insulators	7	

455 Alloy Steel Castings (Rough/Machined) 7 456 Galvanisad Steel Wire Strand 9 457 Anchor Bolt With Nut 7 458 Ferro Vanadium 9 459 Magnesium Ferro Silicon 111 460 Cable Ties made of Stainless Steel 2 461 Pilfer proof caps/ Seals - Plain/printed with EP Liner 8 462 Pole Line Hardware fittings and Accessories (Galvanised) 463 Carbon steel submerged arc welded pipes as per API grade or ASIM grade or equivalent or hot formed steel bends as per API, ASTM grade or equivalent degree 0-180 degree 4 464 Machined Cold rolled/Cold Formed ring for bearing races, CV cages 4 465 CRCA butt hinges 44 CRCA hinges self colour 44 CRCA hinges self colour 45 CRCA hinges grinc plated 467 CRCA hinges grinc plated 467 CRCA hinges grinc plated 470 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 400 KVA 3 phased, oil cooled. 471 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1600 KVA 3 phased, oil cooled. 472 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1600 KVA 3 phased, oil cooled. 473 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 475 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 5 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely				
455 Galvanised Steel Wire Strand 457 Anchor Bott With Nut 458 Ferro Vanadium 459 Magnesium Ferro Silicon 460 Cable Ties made of Stainless Steel 461 Pilter proof caps/ Seals - Plain/printed with EP Liner 462 Pole Line Hardware fittings and Accessories (Galvanised) 463 Carbon steel submerged arc welded pipes as per API grade or ASIM grade or equivalent or hot formed steel bends as per API, ASTM grade or equivalent degree: 0-180 degree 464 Machined /Cold rolled/Cold Formed ring for bearing races, CV cages 465 CRCA hinges electric brass plated 467 CRCA hinges self colour 468 CRCA hinges self colour 469 TEE Hinges (painted/ zinc plated) made of steel 460 TEE Hinges (painted/ zinc plated) made of steel 470 Transformer (copper wound) above 100 KVA upto and including 400 KVA 3 phased, oil cooled. 471 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1600 KVA 3 phased, oil cooled. 472 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1600 KVA 3 phased, oil cooled. 473 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 475 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and having coating weight of 3.5 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.5 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.5 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bywetalic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 9 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 9 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 9 Ceramic coated ste	454	Stainless Steel Cable Ties made of SS.316 Grade	2	
456 Galvanised Steel Wire Strand 457 Anchor Bolt With Nut 458 Ferro Vanadium 459 Magnesium Ferro Silicon 460 Cable Ties made of Stainless Steel 461 Pilifer proof caps/ Seals - Plain/printed with EP Liner 462 Pole Line Hardware fittings and Accessories (Galvanised) 463 Carbon steel submerged arc weided pipes as per API grade or ASIM grade or equivalent or hot formed steel bends as per API, ASTM grade or equivalent degree: 0-180 degree 464 Machined /Cold rolled/Cold Formed ring for bearing races, CV Cages 465 CRCA buit hinges 466 CRCA hinges electric brass plated 467 CRCA hinges self colour 468 TEE Hinges (painted/ zinc plated) made of steel 469 TEE Hinges (painted/ zinc plated) made of steel 470 Transformer (copper wound) above 100 KVA upto and including 400 KVA 3 phased, oil cooled. 471 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1500 KVA 3 phased, oil cooled. 472 Transformer (copper wound) upto and including 100 KVA 3 phased, oil cooled. 473 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 2.75 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 474 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 475 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, wait meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door beli 480 Ceramic coated steel pipes with or without	455	Alloy Steel Castings (Rough/Machined)		
457 Anchor Bolt With Nut 458 Ferro Vanadium 459 Magnesium Ferro Silicon 460 Cable Ties made of Stainless Steel 461 Piter proof caps' Seals - Plain/printed with EP Liner 462 Pole Line Hardware fittings and Accessories (Galvanised) 463 Carbon steel submerged arc welded pipes as per API grade or ASIM grade or equivalent or hot formed steel bends as per API, ASTM grade or equivalent degree: 0-180 degree 464 Machined /Cold rolled/Cold Formed ring for bearing races, CV cages 465 CRCA but hinges 466 CRCA hinges electric brass plated 467 CRCA hinges self colour 468 TEE Hinges (painted/ zinc plated) 469 TEE Hinges (painted/ zinc plated) 469 TEE Hinges (painted/ zinc plated) 470 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 400 KVA 3 phased, oil cooled. 471 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1800 KVA 3 phased, oil cooled. 472 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1800 KVA 3 phased, oil cooled. 473 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 2.75 kgs +/- 5% per Sq. Mtr. 474 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq. Mtr. 475 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq. Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq. Mtr. 476 Electrical measuring instrument type: moving rion moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 479 Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters) 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 481 Cryogenic tanks for liquified gases 50 baleow 450 mm NB 482 Stainless steel welded and cold drawn tubes/ippes		Galvanised Steel Wire Strand		
458 Ferro Vanadium 9 459 Magnesium Ferro Silicon 111 460 Cable Ties made of Stainless Steel 2 461 Pilfer proof caps/ SealsPlain/printed with EP Liner 8 462 Pole Line Hardware fittings and Accessories 10 (Galvanised) 463 Carbon steel submerged arc welded pipes as per API grade or ASIM grade or equivalent or hot formed steel bends as per API, ASTM grade or equivalent degree: 0-180 degree 464 Machined /Cold rolled/Cold Formed ring for bearing races, CV cages 465 CRCA hinges electric brass plated 470 CRCA hinges electric brass plated 486 CRCA hinges self colour 488 CRCA hinges inc plated 486 CRCA hinges inc plated 487 CRCA hinges inc plated 487 Transformer (copper wound) above 100 KVA upto and including 100 KVA 3 phased, oil cooled. 477 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 100 KVA 3 phased, oil cooled. 477 Transformer (copper wound) upto and including 100 KVA 3 phased, oil cooled. 477 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and having coating weight of 3.50 kgs +/- 5% per Sq. Mtr. 474 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.50 kgs +/- 5% per Sq. Mtr. 478 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.50 kgs +/- 5% per Sq. Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.50 kgs +/- 5% per Sq. Mtr. 479 Electrical measuring instrument type: moving ron moving coil dynamo meter by metallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 481 Cryogenic tanks for liquified gases 51 below 450 mm NB 484 Thirdwalled England Balance Iron 52 Sk balance Iron 53 Sk balance Iron 548 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 7 1.5 – 2.5% ba				
Magnesium Ferro Silicon		Ferro Vanadium	9	
460 Cable Ties made of Stainless Steel 461 Pilfer proof caps/ Seals – Plain/printed with EP Liner 462 Pole Line Hardware fittings and Accessories (Galvanised) 463 Carbon steel submerged arc welded pipes as per API grade or ASIM grade or equivalent or hot formed steel bends as per API, ASTM grade or equivalent degree: 0-180 degree 464 Machined /Cold rolled/Cold Formed ring for bearing races, CV cages 465 CRCA butt hinges 466 CRCA hinges electric brass plated 467 CRCA hinges self colour 468 CRCA hinges electric brass plated 469 TEE Hinges (painted/ zinc plated) made of steel 470 Transformer (copper wound) above 100 KVA upto and including 400 KVA 3 phased, oil cooled. 471 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1600 KVA 3 phased, oil cooled. 472 Transformer (copper wound) upto and including 100 KVA 3 phased, oil cooled. 473 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 7.75 kgs +f-5% per Sq.Mtr. 474 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mt thickness and having coating weight of 3.16 kgs +f-5% per Sq.Mtr. 475 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mt thickness and having coating weight of 3.15 kgs +f-5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mt thickness and having coating weight of 3.20 kgs +f-5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mt thickness and having coating weight of 3.20 kgs +f-5% per Sq.Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymelalic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 482 Statiness steel welded and cold drawn tubes/pipes Dia below 450 mm NB 484 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 1.5 –			11	
461 Pilfer proof caps/ Seals -Plain/printed with EP Liner 8 462 Pole Line Hardware fittings and Accessories (Galvanised) 463 Carbon steel submerged arc welded pipes as per API grade or ASIM grade or equivalent or hot formed steel bends as per API, ASTM grade or equivalent degree: 0-180 degree degree (D-180 degree) 464 Machined /Cold rolled/Cold Formed ring for bearing races, CV cages 465 CRCA bit hinges 4 466 CRCA hinges electric brass plated 4 467 CRCA hinges self colour 4 468 CRCA hinges self colour 4 469 TEE Hinges (painted/ zinc plated) made of steel 4 470 Transformer (copper wound) above 100 KVA upto and including 400 KVA 3 phased, oil cooled. 471 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1600 KVA 3 phased, oil cooled. 472 Transformer (copper wound) upto and including 100 kVA 3 phased, oil cooled. 473 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polysthylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 2.75 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polysthylene coating of 2,5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polysthylene coating of 2,5 mm thickness and having coating weight of 3.06 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 477 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polysthylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.06 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell selectric door bell selectric foor bell selectric foor bell selectric foor measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymeters) 4 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 9 481 Cryogenic tanks for liquified gases 50 Dia below 450 mm NB 61 Hichrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3		Cable Ties made of Stainless Steel	2	
462 Pole Line Hardware fittings and Accessories (Galvanised) 463 Carbon steel submerged arc welded pipes as per API grade or ASIM grade or equivalent or hot formed steel bends as per API, ASTM grade or equivalent degree: 0-180 degree 464 Machined /Cold rolled/Cold Formed ring for bearing races, CV cages 465 CRCA butt hinges 466 CRCA hinges electric brass plated 467 CRCA hinges self colour 468 CRCA hinges zinc plated 469 TEE Hinges (painted/ zinc plated) made of steel 470 Transformer (copper wound) above 100 KVA upto and including 400 KVA 3 phased, oil cooled. 471 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1600 KVA 3 phased, oil cooled. 472 Transformer (copper wound) upto and including 1600 KVA 3 phased, oil cooled. 473 Layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 2.75 kgs +/-5% per Sq. Mtr. 474 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/-5% per Sq. Mtr. 475 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/-5% per Sq. Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/-5% per Sq. Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/-5% per Sq. Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, wat meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 479 Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters) 50 abelow 450 mm NB 640 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 9 710 bia below 450 mm NB 720 carbon 500 miles of the proposition chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 1.5 – 2.5% balance Iron 1.5 – 2.5% carbon 500 miles of the proposition chro			8	
(Galvanised) Carbon steel submerged arc welded pipes as per API grade or ASIM grade or equivalent or hot formed steel bends as per API, ASTM grade or equivalent degree: 0-180 degree 464 Machined /Cold rolled/Cold Formed ring for bearing races, CV cages 465 CRCA butt hinges 4 466 CRCA hinges electric brass plated 4 467 CRCA hinges self colour 4 468 CRCA hinges self colour 4 470 Transformer (copper wound) above 100 KVA upto and including 400 KVA 3 phased, oil cooled. 471 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 400 KVA 3 phased, oil cooled. 472 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1600 KVA 3 phased, oil cooled. 473 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 2.75 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 474 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 475 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 4.2 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 8 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 9 510 below 450 mm NB 481 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 1.5 – 2.5% balance fron 1.5 – 2.5% balance fron 1.5 – 2.5% balance fron 1.5 – 2.5%, Carbon 1.5 – 2.5% balance fron 1.5 – 2.5% balance fron 1.5 – 2.5% balance		Pole I ine Hardware fittings and Accessories	40	
463 Carbon steel submerged arc welded pipes as per API grade or ASIM grade or equivalent or hot formed steel bends as per API, ASTM grade or equivalent degree: 0-180 degree 464 Machined /Cold rolled/Cold Formed ring for bearing races, CV cages 465 CRCA butt hinges 466 CRCA hinges electric brass plated 467 CRCA hinges self colour 468 CRCA hinges self colour 469 TEE Hinges (painted/ zinc plated) made of steel 470 Transformer (copper wound) above 100 KVA upto and including 400 KVA 3 phased, oil cooled. 471 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1600 KVA 3 phased, oil cooled. 472 Transformer (copper wound) upto and including 100 KVA 3 phased, oil cooled. 473 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 2.75 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 474 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 475 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.6 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.6 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.6 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 479 Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters) 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 481 Cryogenic tanks for liquified gases 582 Stainless steel welded and cold drawn tubes/pipes 584 Dia below 450 mm NB 483 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carb	402		10	
races, CV cages 465 CRCA butt hinges 466 CRCA hinges electric brass plated 470 CRCA hinges self colour 488 CRCA hinges zinc plated 489 TEE Hinges (painted/ zinc plated) made of steel 470 Transformer (copper wound) above 100 KVA upto and including 400 KVA 3 phased, oil cooled. 471 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1600 KVA 3 phased, oil cooled. 472 Transformer (copper wound) upto and including 100 KVA 3 phased, oil cooled. 473 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 2.75 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 474 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 475 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 4.2 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 479 Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters) 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 9 481 Cryogenic tanks for liquified gases 482 Stainless steel welded and cold drawn tubes/pipes 51a below 450 mm NB 483 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 7 1.5 – 2.5% balance Iron 484 Thirwalled Engine Bearing Bushing and Thrust	463	Carbon steel submerged arc welded pipes as per API grade or ASIM grade or equivalent or hot formed steel bends as per API, ASTM grade or equivalent degree: 0-180 degree	11	Rs.27000/MT
466 CRCA bitt hinges electric brass plated 466 CRCA hinges electric brass plated 467 CRCA hinges self colour 468 CRCA hinges zinc plated 469 TEE Hinges (painted/ zinc plated) made of steel 470 Transformer (copper wound) above 100 KVA upto and including 400 KVA 3 phased, oil cooled. 471 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1600 KVA 3 phased, oil cooled. 472 Transformer (copper wound) upto and including 100 KVA 3 phased, oil cooled. 473 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 2.75 kgs +/-5% per Sq.Mtr. 474 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/-5% per Sq.Mtr. 475 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/-5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 4.2 kgs +/-5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 4.2 kgs +/-5% per Sq.Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 479 Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters) 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 481 Cryogenic tanks for liquified gases 51ainless steel welded and cold drawn tubes/pipes Dia below 450 mm NB 483 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 - 2.5%, Carbon 1.5 - 2.5% balance Iron 484 Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust	464		9	
466 CRCA hinges electric brass plated 477 CRCA hinges self colour 488 CRCA hinges zinc plated 489 TEE Hinges (painted/ zinc plated) made of steel 470 Transformer (copper wound) above 100 KVA upto and including 400 KVA 3 phased, oil cooled. 471 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1600 KVA 3 phased, oil cooled. 472 Transformer (copper wound) upto and including 100 KVA 3 phased, oil cooled. 473 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 2.75 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 474 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 475 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 4.2 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, walt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 479 Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters) 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 481 Cryogenic tanks for liquified gases 581 Stainless steel welded and cold drawn tubes/pipes 59 Dia below 450 mm NB 582 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 - 2.5%, Carbon 1.5 - 2.5% balance Iron 584 Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust	465		4	
467 CRCA hinges self colour 468 CRCA hinges zinc plated 469 TEE Hinges (painted/ zinc plated) made of steel 470 Transformer (copper wound) above 100 KVA upto and including 400 KVA 3 phased, oil cooled. 471 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1800 KVA 3 phased, oil cooled. 472 Transformer (copper wound) upto and including 100 KVA 3 phased, oil cooled. 473 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 2.75 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 474 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 475 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 4.2 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 479 Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters) 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 481 Cryogenic tanks for liquified gases 5tainless steel welded and cold drawn tubes/pipes Dia below 450 mm NB 483 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 1.5 – 2.5% balance Iron 484 Thimwalled Engine Bearing Bushing and Thrust		CRCA hinges electric brass plated	4	
468 CRCA hinges zinc plated 469 TEE Hinges (painted/ zinc plated) made of steel 470 Transformer (copper wound) above 100 KVA upto and including 400 KVA 3 phased, oil cooled. 471 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1600 KVA 3 phased, oil cooled. 472 Transformer (copper wound) upto and including 100 KVA 3 phased, oil cooled. 473 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 2.75 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 474 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 475 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 4.2 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 479 Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters) 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 481 Cryogenic tanks for liquified gases 581ainless steel welded and cold drawn tubes/pipes Dia below 450 mm NB 483 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 1.5 – 2.5% balance Iron 484 Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust		CRCA hinges self colour	4	
469 TEE Hinges (painted/ zinc plated) made of steel 470 Transformer (copper wound) above 100 KVA upto and including 400 KVA 3 phased, oil cooled. 471 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1600 KVA 3 phased, oil cooled. 472 Transformer (copper wound) upto and including 100 KVA 3 phased, oil cooled. 473 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 2.75 kgs +/- 5% per Sq. Mtr. 474 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq. Mtr. 475 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq. Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq. Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 4.2 kgs +/- 5% per Sq. Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 479 Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters) 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 9 481 Cryogenic tanks for liquified gases 6 482 Stainless steel welded and cold drawn tubes/pipes Dia below 450 mm NB 483 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 - 2.5%, Carbon 1.5 - 2.5% balance Iron 484 Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust			4	
Transformer (copper wound) above 100 KVA upto and including 400 KVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1600 KVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 KVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 KVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 KVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 RVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 RVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 RVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 RVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 RVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 RVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 RVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 RVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 RVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 RVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 RVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 RVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 RVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 RVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 RVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 RVA 3 phased, oil cooled. Transformer (copper wound) upto and including 100 RVA 3 100		TEE Hinges (painted/ zinc plated) made of steel	4	
and including 400 KVA 3 phased, oil cooled. 471 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1600 KVA 3 phased, oil cooled. 472 Transformer (copper wound) upto and including 100 KVA 3 phased, oil cooled. 473 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 2.75 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 474 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 475 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 4.2 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 479 Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters) 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 9 481 Cryogenic tanks for liquiffied gases 5 Electric donks for liquiffied gases 6 Carbon tanks for liquiffied gases 6 Stainless steel welded and cold drawn tubes/pipes 7 Dia below 450 mm NB 483 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 1.5 – 2.5% balance Iron 484 Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust		Transformer (copper wound) above 100 KVA upto		·
471 Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1600 KVA 3 phased, oil cooled. 472 Transformer (copper wound) upto and including 100 KVA 3 phased, oil cooled. 473 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 2.75 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 474 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 475 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 4.2 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 4.2 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 479 Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters) 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 481 Cryogenic tanks for liquified gases 50 Stainless steel welded and cold drawn tubes/pipes 51 Dia below 450 mm NB 483 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 1.5 – 2.5% balance Iron	4/0	and including 400 KVA 3 phased oil cooled	. 9	
Transformer (copper wound) upto and including 100 KVA 3 phased, oil cooled. 473 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 2.75 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 474 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 475 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 4.2 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 4.2 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 479 Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters) 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 481 Cryogenic tanks for liquified gases 482 Stainless steel welded and cold drawn tubes/pipes Dia below 450 mm NB 483 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 1.5 – 2.5% balance Iron 484 Thimwalled Engine Bearing Bushing and Thrust	471	Transformer (copper wound) above 400 KVA upto	9	
KVA 3 phased, oil cooled. 473 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 2.75 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 474 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 475 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 4.2 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 4.2 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 479 Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters) 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 481 Cryogenic tanks for liquiffed gases 51a below 450 mm NB 483 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 1.5 – 2.5% balance Iron 484 Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust	<u> </u>	and including 1600 KVA 3 phased, oil cooled.		
layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 2.75 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 474 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 475 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 4.2 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 479 Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters) 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 481 Cryogenic tanks for liquified gases 482 Stainless steel welded and cold drawn tubes/pipes Dia below 450 mm NB 483 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 1.5 – 2.5% balance Iron 484 Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust	472	KVA 3 phased, oil cooled.	9	
Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq.Mtr.	473	layer polyethylene coating of 2 mm thickness and	10	Rs.34000/MT
Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq. Mtr.	474	Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and	10	Rs.34000/MT
476 Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 4.2 kgs +/- 5% per Sq.Mtr. 477 Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 479 Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters) 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 481 Cryogenic tanks for liquified gases 482 Stainless steel welded and cold drawn tubes/pipes Dia below 450 mm NB 483 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 1.5 – 2.5% balance Iron 484 Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust	475	Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and	10	Rs.34000/MT
Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter 478 Electric door bell 479 Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters) 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 481 Cryogenic tanks for liquified gases 482 Stainless steel welded and cold drawn tubes/pipes Dia below 450 mm NB 483 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 1.5 – 2.5% balance Iron 484 Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust	476	Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and	10	Rs.34000/MT
478 Electric door bell 479 Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters) 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 481 Cryogenic tanks for liquified gases 6 482 Stainless steel welded and cold drawn tubes/pipes Dia below 450 mm NB 483 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 1.5 – 2.5% balance Iron 484 Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust	477	Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum	8	
478 Electric door bell 479 Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters) 480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 9 481 Cryogenic tanks for liquified gases 6 482 Stainless steel welded and cold drawn tubes/pipes 7 Dia below 450 mm NB 483 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 1.5 – 2.5% balance Iron 484 Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust	470	Gentalia maiotoi power, ractor meter	8	
480 Ceramic coated steel pipes with or without coupling 481 Cryogenic tanks for liquified gases 482 Stainless steel welded and cold drawn tubes/pipes Dia below 450 mm NB 483 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 1.5 – 2.5% balance Iron 484 Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust		Charles as (rules /1 meter to 50 meters)		
481 Cryogenic tanks for liquified gases 482 Stainless steel welded and cold drawn tubes/pipes 7 Dia below 450 mm NB 483 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 1.5 – 2.5% balance Iron 484 Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust		Steel tapes/fules (1 infect to 30 meters)		·
481 Cryogenic tanks for inquiried gases 482 Stainless steel welded and cold drawn tubes/pipes 7 Dia below 450 mm NB 483 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 7 1.5 – 2.5% balance Iron 484 Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust		Ceramic coated steel pipes with or without coupling		
Dia below 450 mm NB 483 Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 7 1.5 – 2.5% balance Iron 484 Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust		Cryogenic tanks for inquiried gases		
molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 1.5 – 2.5% balance Iron Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust	482	Dia below 450 mm NB	. 7	
484 Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust	483	molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5 – 2.5%, Carbon 1.5 – 2.5% balance Iron	7	·
Alloy GL-14/SAE-14	484	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Lead based white Metal	3	

485	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium Tin Alloy GA- 17G/A-17X	3	
486	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Copper based Alloy GS- 30/KS-30/F-14/SAE/ 48/SL	3	·
487	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Lead based white Metal Alloy GL-15/F-23/L-200/G-24/SAE-15	3	
488	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Copper based Alloy GS-10/L S-10/G-46/SAE-797/SY/F-100/F-59	3	
489	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Copper Lead Alloy of GS- 23/L.S-23/G-48/SAE-799/SX/F-250/F-7	3	
490	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Copper based Tin Alloy GS-25/KS-25/SAE-49/SP	3	
491	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Copper based Alloy SL/KS/30/GS/30/F-14/SAE48/SP/KS 25/GS 25/G 41/F 770-780/H 24/F112/SAE 49/SY/F 100/HF 2/LS/F-770/SL/KS 30/GS 30/F-14	3	
492	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Copper based Alloy F-770/SL/KS30/ GS30/F-14	3	
493	Deleted		
494	Deleted		
495	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium based F- 820/F-157/TR-20/GA 20/A 20/G 74/SAE 783/AS 15/GA 17G/A 17X/A6/GA 6/A300/G73/SAE 770-780	3	
496	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium Tin BASED ALLOY GA 6/ A6/G 73A 300/SAE 770/ AS11	3	
497	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed High Tin Alloy F-780/SP /H24/ GS25 /KS 25/G-41/SAE-49	3	
498	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Copper based AlloyF100/SY/HF2/ LS10 /gs10/Glyco-46/SAE/792	3	
499	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Copper based Alloy F-250/SX/HF 16 orH-116/LS-23/GS-23/ Glyco-48/SAE-792	3	
500	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium based Alloy AS-15/F-820/F-157/GA-20/A-20/G-74/TR-20/SAE-783	3	,
501	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium based Alloy AS-11/GA-6/A-6/G-73/A-300/SAE-770	3	
502	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Tin based white metal Alloy L-2/GL-12/W-90/ G-32/B-100/SAE-12	3	
503	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Lead Based White Metal Alloy GM-155/GL-13/L-100/F-99/SAE-13	3	

504	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium Tin Alloy F-820	3	
	or F-157/TR-20/GA-20/A-20/G-74/SAE-783/AS-		
	15/GA-17G/A-17X		
505	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium Tin Alloy AL-6	3	
506	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium Lead Alloy F- 66/AL-6M	3	
507	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Tin based Babbit Alloy to F-1/GL-12/W-90/G-38/B-100/SAE-12/L-2	3	
508	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Lead based Babbit Alloy to F-23/L-200/ GL-13/L-100/F-99/SAE-13/GM-155	3	
509	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Cast Copper based Alloy to F-112/F-77/F-770/G-41	3	
510	Metallurgical coke	2	
511	Chain wheel	10	
512	Multispeed free wheel	8	
513	Welded steel pipe	7	
514	Bronze impellers for inter stream/ Thrustream pumps all types	3	
515	Taper roller bearing	5	,
516	Sheet metal parts of sewing machine namely Shuttle Race Ring, Shuttle Driven, Face Plate Complete, Slide Plate, Tension for plate, Bobbin Case, Bobbin Winder Complete, Lifter, Thread Take Off Lever	5	
517	Cast iron parts for sewing machine namely TT Cam, Shuttle Race complete, Claim Stop Motion, Crank, Needle Clamp, Feed Regulator, Feed Fork, Feed Driven Rock Shaft Crank and Feed Lifting Rock Shaft	1	
518	Miscellaneous parts of sewing machine namely Roller for Regulator, Pressure Bar Thumb Screw, Pressure Foot, Feed Cam, Needle Bar Bushing, Linked Body, Stud for Link, Arm Shaft, Head Hinges, Pitman with Rod, Stand Fitting, Pitman Crank with fitting, Shuttle Hook, Centre Small Screw with Nut, Needle Plate, Pressure Bar, Screw and Nut for Feed Fork, Needle Bar, Screw and Nut for C.C Rod, Shuttle Race top spring, O/S Rock shaft	9	,Rs. 60/Kg.
519	Domestic Sewing machine with standard accessories/ embroidery sewing machine/ Industrial sewing machine/ overlocking sewing machine with or without cover	3	
520	Portable bag closure machine	4	
521	Submersible pumps	11	
522	Non alloy steel forged (machined) hammers upto 10 kgs piece wt. without handle or with handle made of steel /wood/ rubber gripped steel pipe.	8	
523	Chain wheel and Crank set	9	
524	Triple chainwheel and crank set	9	
J UZ-7			
525	Multi Cylinder Fuel injection Pumps for Diesel Engines	8	

527	Automotive Oil filters/fuel filter/Spin on filters/oil or fuel filter assembly/canister-lub oil filter/air filter	4	
528	Aluminium Alloy Billets	3	
529	Identifiable ready to use machined		
020	parts/components made wholly or predominantly of carbon steel/Non Alloy Steel (not less than 90% by weight) manufactured through forging process, not elsewhere specified.	6	
530	Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Alloy steel/Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through forging process, not elsewhere specified.	6	
531	Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Iron (not less than 90% by weight) manufactured through Casting process, not elsewhere specified.	5	
532	Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Carbon steel/Non Alloy Steel (not less than 90% by weight) manufactured through Casting process, not elsewhere specified.	4	
533	Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Alloy steel(0ther than Stainless Steel) (not less than 90% by weight) manufactured through Casting process, not elsewhere specified.	4	
534	Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process, not elsewhere specified.	7	
535	Brake Drums made of Alloy Cast Iron	10	
536	Single Phase Transformers (Copper Wound) Active Parts of Single Phase Transformers, above 100 KVA, upto and including 1000 KVA.	7	
537	Single Phase Transformers (Copper Wound) Active Parts of Single Phase Transformers, above 25 KVA, upto and including 100 KVA.	7	
538	Single Phase Transformers (Copper Wound) Active Parts of Single Phase Transformers, upto and including 25 KVA.	7	
539	Single Phase Transformers (Copper Wound) Active Parts of Single Phase Transformers, above 1000 KVA, upto and including 4000 KVA.	7	
540	Nut and Shaft Assembly for Automobile	5	
541	Paper Punches	5	
542	Truck & Trailer Wheels	11	
543A	(a) Carbon Steel Forged Flanges	10	<u> </u>
543B	(b) Alloy Steel including Stainless Steel Forged Flanges	10	
544	Electrode holder mainly made of copper or brass	6	
545	Staples/ Staples in strips made of wholly galvanised steel wire	6	
546	Disc Horn	10	

547	Stainless Steel casseroles	4	<u> </u>
548	Handle Bar Switch	9	
549	Grip for Handle Bar	6	
550	Frame and Field Assembly for Automobile Starter	 	
ļ <u>.</u>	Motor upto 1.5 KW	12	1
551	Rear Axle Housing Assembly for LCV/HCV	10	
552	Constant Temperature Baths	4	
553	Electric Lamp Caps (Aluminium) / GLS Caps B 22 D		·
	and E 27/27 - 1000 pcs	5	
554	Earth Moving Wheel having diameter not less than	44	
	25"	11	
555	Sewing Machine Part - shuttle hook - Mild steel	8	:
556	Cold Rolled Alloy / Non Alloy Steel Hardened and		
	Tempered Saw Blades	2	
557	Electrical Wiring Accessories / Components made of	9	
	Phosphors Bronze	9	
558	Textile Machinery Spare Parts - Perforated Nickel	1	
	Screen	•	
559	PCB Routers	3	
560	Electrolytic Tin Plate	13	
561	Plastic Extrusion Plant and Machinery	7	
562	Automotive Locks other than Ignition Locks	- 8	Rs.700/Kg.
563A	Automobile Ignition Locks for cars	<u>1</u> 3	Rs.3000/Kg.
563B	Automobile Ignition Locks for two wheelers	11	Rs.525/Kg.
564	Aluminium Oxide Resin Disc	4	Rs.8/Piece
565	Endless coated Zircon Cloth Belts	9	Rs. 330/sq.mt.
566	Non-Cast Hardware Fittings made of Stainless Steel	7	Rs.350/Kg.
567	Rod, Grade 304		
567	FTL Caps	8 -	Rs.350/Kg.
568	Vetrified Grinding Wheel	5	
569	PCB Drills made from Solid Tungsten Carbide	8	
570	Blanks/Rods of Dia 0.2 mm-6.5 mm		
571	Hypodermic Needle Disposable	4	
371	Spheroidal Graphite Quality/Steel quality Alloy IC	40	
	quality/ICDP quality/High Chrome quality Rolls for Rolling Mills.	10	
572	Watch Dials made out of Nickel Silver Brass Strip		-
0,2	Published	11	Rs.27/Piece
573	Steel Cops/Pirn/Bobbins	10	De FO//
574	Hermetically Sealed Compressor for Air	10	Rs.56/Kg.
	Conditioners using R-22 refrigerant gas having		·
	cooling capacity -K Cal3400 +/- 5% /4790+/-5%	10	Rs.5000/Piece
	/5214+/-5% /6350+/-5% per hour	j	İ
575	Agricultural Sprinkler mainly made of Brass	3	
576	Earth Moving Wheel componentsGutter Band	11	Rs.80/Kg.
577	Earth moving wheelDetachable Flange	9	
578	Chrome/Nickel Plated wire wheel for all types of car	9	
579	Shock Absorber	6	
580	Power take offs/clutches	2	
581	Shoulder Bolt made out of CHQ alloy steel/Stainless		D 0000
	Steel ·	4	Rs.800/Kg.
582	Dowell Pin made out of CHQ alloy steel/Stainless		D- 406"4
<u> </u>	Steel	8	Rs. 400/Kg.
583	Single Cylinder Pump for Diesel Engine	9	Rs.1150/Kg.

584	Nickel Screen	1	
585	All Aliminium Alloy Conductor	9	Rs.750/No.
586	Auto Parts Double Brake Chamber Type 24 L/S	- 8	RS.750/NO.
587	Auto Parts Brake Chamber Type-16 L/S, Type-20 L/S, Type 24 L/S, Type 30 L/S, Type 30 S/S	8	Rs. 375/No.
588 adhoc	Hermetically Sealed Compressor for Refrigerators & Commercial Refrigeration Applications using ecofriendly gases.	10	Rs. 1200/Pc. valid for 6 months from the date 4.2.04 applicable to M/s. Tecumseh Products (I) Ltd. & M/s. BPL Compressors Ltd., Hyderabad only
589	Textile Machinery Continuous open with Chainless Mercerising Machine	10	Rs.700000/No.
590	Zinc Concentrates	3	<u> </u>
		4	
591	Tube Forming Rolls	5	
592	Diffuser and parts thereof] 5	